

Betriebsanleitung

— Metallkreissäge
vertikal, halbautomatisch

— MKS 315 VH

— MKS 350 VH



MKS 350 VH

MKS-VH-SERIE

Impressum

Produktidentifikation

| | |
|-----------------|---------------|
| Metallkreissäge | Artikelnummer |
| MKS 315 VH | 3623315 |
| MKS 350 VH | 3623350 |

Hersteller

Stürmer Maschinen GmbH
 Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
 D-96103 Hallstadt

Fax: 0049 (0) 951 96555 - 55

E-Mail: info@metallkraft.de
 Internet: www.metallkraft.de

Angaben zur Betriebsanleitung

Originalbetriebsanleitung
 nach DIN EN ISO 20607:2019

Ausgabe: 20.07.2022
 Version: 1.09
 Sprache: deutsch

Autor: ES/FL

Angaben zum Urheberrecht

Copyright © 2022 Stürmer Maschinen GmbH, Hallstadt, Deutschland.

Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.

Inhalt

| | |
|--|-----------|
| 1 Einführung | 3 |
| 1.1 Urheberrecht | 3 |
| 1.2 Kundenservice | 3 |
| 1.3 Haftungsbeschränkung | 3 |
| 2 Sicherheit | 3 |
| 2.1 Symbolerklärung | 3 |
| 2.2 Verantwortung des Betreibers | 4 |
| 2.3 Qualifikation des Personals | 4 |
| 2.4 Persönliche Schutzausrüstung | 5 |
| 2.5 Allgemeine Sicherheitshinweise | 5 |
| 2.6 Sicherheitskennzeichnungen an der Metallkreissäge | 6 |
| 2.7 Sicherheitsdatenblätter | 6 |
| 3 Bestimmungsgemäße Verwendung | 6 |
| 3.1 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendung | 6 |
| 3.2 Restrisiken | 7 |
| 4 Technische Daten | 7 |
| 4.1 Tabelle | 7 |
| 4.2 Typenschild | 7 |
| 5 Transport, Verpackung, Lagerung | 8 |
| 5.1 Anlieferung und Transport | 8 |
| 5.2 Verpackung | 9 |
| 5.3 Lagerung | 9 |
| 6 Gerätebeschreibung | 9 |
| 6.1 Darstellung | 9 |
| 6.2 Lieferumfang | 9 |
| 6.3 Sonderzubehör | 10 |
| 6.4 Auswahl des Sägeblattes | 10 |
| 7 Montage und Aufstellen | 11 |
| 7.1 Aufstellen | 11 |
| 8 Einstellungen und Inbetriebnahme | 13 |
| 8.1 Einfüllen des Kühl-Schmiermittels | 14 |
| 8.2 Druckluftanschluss | 14 |
| 9 Bedienung | 14 |
| 9.1 Bedien- und Steuerungselemente | 15 |
| 9.2 Werkstück klemmen | 15 |
| 9.3 Maschine starten | 15 |
| 9.4 Halbautomatischer Sägebetrieb | 15 |
| 10 Pflege, Wartung und Instandsetzung/Reparatur | 16 |
| 10.1 Reinigung und Schmierung der Maschine | 16 |
| 11 Störungen, mögliche Ursachen und Maßnahmen | 18 |
| 12 Entsorgung, Wiederverwertung von Altgeräten | 19 |
| 12.1 Außer Betrieb nehmen | 19 |
| 12.2 Entsorgung von Elektrischen Geräten | 19 |
| 12.3 Entsorgung von Schmierstoffen | 19 |
| 12.4 Entsorgung über kommunale Sammelstellen | 19 |
| 13 Ersatzteile | 19 |
| 13.1 Ersatzteilbestellung | 19 |
| 13.2 Ersatzteilzeichnungen | 20 |
| 14 Elektro-Schaltpläne | 27 |
| 15 Pneumatik-Schaltpläne | 39 |
| 16 EU-Konformitätserklärung | 41 |

1 Einführung

Mit dem Kauf der METALLKRAFT Metallkreissäge haben Sie eine gute Wahl getroffen.

Lesen Sie vor der Inbetriebnahme aufmerksam die Betriebsanleitung.

Diese ist ein wichtiger Bestandteil und ist in der Nähe der Metallkreissäge und für jeden Nutzer zugänglich aufzubewahren.

Die Betriebsanleitung informiert Sie über die sachgerechte Inbetriebnahme, den bestimmungsgemäßen Einsatz sowie über die sichere und effiziente Bedienung und Wartung der Metallkreissäge.

Beachten Sie darüber hinaus die örtlichen Unfallverhütungsvorschriften und allgemeinen Sicherheitsbestimmungen für den Einsatzbereich der Metallkreissäge.

1.1 Urheberrecht

Die Inhalte dieser Anleitung sind urheberrechtlich geschützt und alleiniges Eigentum der Firma Stürmer Maschinen GmbH. Ihre Verwendung ist im Rahmen der Nutzung der Metallkreissäge zulässig. Eine darüber hinausgehende Verwendung ist ohne schriftliche Genehmigung des Herstellers nicht gestattet.

Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Wir melden zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.

1.2 Kundenservice

Bitte wenden Sie sich bei Fragen zu Ihrer Maschine oder für technische Auskünfte an Ihren Fachhändler. Dort wird Ihnen gerne mit sachkundiger Beratung und Informationen weitergeholfen.

Deutschland:

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

Reparatur-Service:

Fax: 0049 (0) 951 96555-111
E-Mail: service@stuermer-maschinen.de

Ersatzteil-Bestellung:

Fax: 0049 (0) 951 96555-119
E-Mail: ersatzteile@stuermer-maschinen.de

Wir sind stets an Informationen und Erfahrungen interessiert, die sich aus der Anwendung ergeben und für die Verbesserung unserer Produkte wertvoll sein können.

1.3 Haftungsbeschränkung

Alle Angaben und Hinweise in der Betriebsanleitung wurden unter Berücksichtigung der geltenden Normen und Vorschriften, des Stands der Technik sowie unserer langjährigen Erkenntnisse und Erfahrungen zusammengestellt.

In folgenden Fällen übernimmt der Hersteller für Schäden keine Haftung:

- Nichtbeachtung der Betriebsanleitung,
- Nicht bestimmungsgemäße Verwendung,
- Einsatz von nicht sach- und fachkundigem Personal
- Eigenmächtige Umbauten,
- Technische Veränderungen,
- Verwendung nicht zugelassener Ersatzteile.

Der tatsächliche Lieferumfang kann bei Sonderausführungen, bei Inanspruchnahme zusätzlicher Bestelloptionen oder aufgrund neuester technischer Änderungen von den hier beschriebenen Erläuterungen und Darstellungen abweichen.

Es gelten die im Liefervertrag vereinbarten Verpflichtungen, die allgemeinen Geschäftsbedingungen sowie die Lieferbedingungen des Herstellers und die zum Zeitpunkt des Vertragsabschlusses gültigen gesetzlichen Regelungen.

2 Sicherheit

Dieser Abschnitt gibt einen Überblick über alle wichtigen Sicherheitspakete für den Schutz von Personen sowie für den sicheren und störungsfreien Betrieb. Weitere aufgabenbezogene Sicherheitshinweise sind in den einzelnen Kapiteln enthalten.

2.1 Symbolerklärung

Sicherheitshinweise

Sicherheitshinweise sind in dieser Betriebsanleitung durch Symbole gekennzeichnet. Die Sicherheitshinweise werden durch Signalworte eingeleitet, die das Ausmaß der Gefährdung zum Ausdruck bringen.

**GEFAHR!**

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine unmittelbar gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt, wenn sie nicht gemieden wird.

WARNUNG!

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zum Tod oder zu schweren Verletzungen führt, wenn sie nicht gemieden wird.

VORSICHT!

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu geringfügigen oder leichten Verletzungen führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.

ACHTUNG!

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu Sach- und Umweltschäden führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.

**HINWEIS!**

Diese Kombination aus Symbol und Signalwort weist auf eine möglicherweise gefährliche Situation hin, die zu Sach- und Umweltschäden führen kann, wenn sie nicht gemieden wird.

Tipps und Empfehlungen**Tipps und Empfehlungen**

Dieses Symbol hebt nützliche Tipps und Empfehlungen sowie Informationen für einen effizienten und störungsfreien Betrieb hervor.

Um die Risiken von Personen- und Sachschäden zu reduzieren und gefährliche Situationen zu vermeiden, müssen die in dieser Betriebsanleitung aufgeführten Sicherheitshinweise beachtet werden.

2.2 Verantwortung des Betreibers

Der Betreiber ist die Person, welche die Maschine zu gewerblichen Zwecken selbst betreibt oder einem Dritten zur Nutzung bzw. Anwendung überlässt und während des Betriebs die rechtliche Produktverantwortung für den Schutz des Benutzers, des Personals oder Dritter trägt.

Pflichten des Betreibers:

Wird die Maschine im gewerblichen Bereich eingesetzt, unterliegt der Betreiber der Maschine den gesetzlichen Pflichten zur Arbeitssicherheit. Deshalb müssen die Sicherheitshinweise in dieser Betriebsanleitung wie auch die für den Einsatzbereich der Maschine gültigen Sicherheits-, Unfallverhütungs- und Umweltschutzvorschriften eingehalten werden. Dabei gilt insbesondere folgendes:

- Der Betreiber muss sich über die geltenden Arbeitsschutzbestimmungen informieren und in einer Gefährdungsbeurteilung zusätzlich Gefahren ermitteln, die sich durch die speziellen Arbeitsbedingungen am Einsatzort der Maschine ergeben. Diese muss er in Form von Betriebsanweisungen für den Betrieb der Maschine umsetzen.
- Der Betreiber muss während der gesamten Einsatzzeit der Maschine prüfen, ob die von ihm erstellten Betriebsanweisungen dem aktuellen Stand der Regelwerke entsprechen, und diese, falls erforderlich, anpassen.
- Der Betreiber muss die Zuständigkeiten für Installation, Bedienung, Störungsbeseitigung, Wartung und Reinigung eindeutig regeln und festlegen.
- Der Betreiber muss dafür sorgen, dass alle Personen, die mit der Maschine umgehen, diese Anleitung gelesen und verstanden haben. Darüber hinaus muss er das Personal in regelmäßigen Abständen schulen und über die Gefahren informieren.
- Der Betreiber muss dem Personal die erforderliche Schutzausrüstung bereitstellen und das Tragen der erforderlichen Schutzausrüstung verbindlich anweisen.

Weiterhin ist der Betreiber dafür verantwortlich, dass die Maschine stets in technisch einwandfreiem Zustand ist. Daher gilt folgendes:

- Der Betreiber muss dafür sorgen, dass die in dieser Anleitung beschriebenen Wartungsintervalle eingehalten werden.
- Der Betreiber muss alle Sicherheitseinrichtungen regelmäßig auf Funktionsfähigkeit und Vollständigkeit überprüfen lassen.

2.3 Qualifikation des Personals

Die verschiedenen in dieser Anleitung beschriebenen Aufgaben stellen unterschiedliche Anforderungen an die Qualifikation der Personen, die mit diesen Aufgaben betraut sind.

Für alle Arbeiten sind nur Personen zugelassen, von denen zu erwarten ist, dass sie diese Arbeiten zuverlässig ausführen. Personen, deren Reaktionsfähigkeit z. B. durch Drogen, Alkohol oder Medikamente beeinflusst ist, sind nicht zugelassen.


WARNUNG!
Gefahr bei unzureichender Qualifikation von Personen!

Unzureichend qualifizierte Personen können die Risiken beim Umgang mit der Maschine nicht einschätzen und setzen sich und andere der Gefahr schwerer Verletzungen aus.

- Alle Arbeiten nur von dafür qualifizierten Personen durchführen lassen.
- Unzureichend qualifizierte Personen und Kinder aus dem Arbeitsbereich fernhalten.

In dieser Betriebsanleitung werden die im Folgenden aufgeführten Qualifikationen der Personen für die verschiedenen Aufgaben benannt:

Bediener:

Der Bediener ist in einer Unterweisung durch den Betreiber über die ihm übertragenen Aufgaben und möglichen Gefahren bei unsachgemäßem Verhalten unterrichtet worden. Aufgaben, die über die Bedienung im Normalbetrieb hinausgehen, darf der Bediener nur ausführen, wenn dies in dieser Betriebsanleitung angegeben ist und der Betreiber ihn ausdrücklich damit betraut hat.

Elektrofachkraft:

Die Elektrofachkraft ist aufgrund ihrer fachlichen Ausbildung, Kenntnisse und Erfahrungen sowie Kenntnis der einschlägigen Normen und Bestimmungen in der Lage, Arbeiten an elektrischen Anlagen auszuführen und mögliche Gefahren selbstständig zu erkennen und zu vermeiden.

Fachpersonal:

Das Fachpersonal ist aufgrund seiner fachlichen Ausbildung, Kenntnisse und Erfahrung sowie Kenntnis der einschlägigen Normen und Bestimmungen in der Lage, die ihm übertragenen Arbeiten auszuführen und mögliche Gefahren selbstständig zu erkennen und Gefährdungen zu vermeiden.

Hersteller:

Bestimmte Arbeiten dürfen nur durch Fachpersonal des Herstellers durchgeführt werden. Anderes Personal ist nicht befugt, diese Arbeiten auszuführen. Zur Ausführung der anfallenden Arbeiten unseren Kundenservice kontaktieren.

2.4 Persönliche Schutzausrüstung

Die Persönliche Schutzausrüstung dient dazu, Personen vor Beeinträchtigungen der Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit zu schützen. Das Personal muss während der verschiedenen Arbeiten an und mit dem Gerät persönliche Schutzausrüstung tragen, auf die in den einzelnen Abschnitten dieser Anleitung gesondert hingewiesen wird.

Im folgenden Abschnitt wird die Persönliche Schutzausrüstung erläutert:


Augenschutz

Die Schutzbrille schützt die Augen vor umherfliegenden Teilen und Flüssigkeitsspritzern.


Gehörschutz

Der Gehörschutz schützt die Ohren vor Gehörschäden durch Lärm.


Atemschutz

Der Atemschutz dient zum Schutz der Atemwege und der Lunge vor der Aufnahme von Staubteilchen.


Geeignete Schutzhandschuhe

Die Schutzhandschuhe schützen die Hände vor scharfkantigen Bauteilen, sowie vor Reibung, Abschürfungen oder tieferen Verletzungen.


Sicherheitsschuhe

Die Sicherheitsschuhe schützen die Füße vor Quetschungen, herabfallende Teile und Ausgleiten auf rutschigem Untergrund.


Arbeitsschutzkleidung

Die Arbeitsschutzkleidung ist eng anliegende Kleidung mit geringer Reißfestigkeit.

2.5 Allgemeine Sicherheitshinweise

Folgendes ist zu beachten:

- Benutzen Sie die Schutzvorrichtungen und befestigen Sie diese sicher. Arbeiten Sie nie ohne Schutzvorrichtungen und erhalten Sie diese funktionsfähig.
- Halten Sie die Maschine und ihr Arbeitsumfeld stets sauber. Sorgen Sie für ausreichende Beleuchtung.
- Sichern Sie prinzipiell ihr Werkstück beim Arbeiten mit dem Maschinenschraubstock. Sorgen Sie für eine ausreichende Auflagefläche.
- Die Metallkreissäge darf in ihrer Konzeption nicht geändert und nicht für andere Zwecke, als für die vom Hersteller vorhergesehenen Arbeitsgänge benutzt werden.
- Arbeiten Sie nie unter Einfluss von konzentrationsstörenden Krankheiten, Übermüdung, Drogen, Alkohol oder Medikamenten.

- Halten Sie Kinder und nicht mit der Metallkreissäge vertraute Personen von ihrem Arbeitsumfeld fern.
- Ziehen Sie nicht an der Netzleitung um den Stecker aus der Steckdose herauszuziehen. Schützen Sie das Kabel vor Hitze, Öl und scharfen Kanten.
- Störungen, die die Sicherheit beeinträchtigen, umgehend beseitigen.
- Schützen Sie die Metallkreissäge vor Nässe (Kurzschlussgefahr)
- Schalten Sie die Metallkreissäge aus und ziehen Sie den Netzstecker sobald sie Verschleißteile sowie Betriebsmittel austauschen.
- Vergewissern Sie sich vor jeder Benutzung der Metallkreissäge das keine Teile beschädigt sind. Beschädigte Teile sind sofort zu ersetzen um Gefahrenquellen zu vermeiden.
- Überlasten Sie die Metallkreissäge nicht! Sie arbeiten besser und sicherer im angegebenen Leistungsbe- reich. Benutzen Sie das richtige Sägeblatt! Achten Sie darauf, dass das Sägeblatt nicht beschädigt ist.
- Benutzen Sie nur Originalersatzteile und Zubehör, um eventuelle Gefahren und Unfallrisiken zu vermeiden.

2.6 Sicherheitskennzeichnungen an der Metallkreissäge

An der Metallkreissäge sind Sicherheitskennzeichnungen und -Hinweise angebracht (Abb. 1), die beachtet und befolgt werden müssen.



Abb. 1: Sicherheitskennzeichnungen -
1 Warnzeichen | 2 Erdungszeichen | 3 Gebotszeichen

Beschädigte oder fehlende Sicherheitssymbole an der Maschine können zu Fehlhandlungen mit Personen- und Sachschäden führen. Die an der Maschine angebrachten Sicherheitssymbole dürfen nicht entfernt werden. Beschädigte Sicherheitssymbole sind umgehend zu ersetzen.

Ab dem Zeitpunkt, an dem die Schilder nicht auf den ersten Blick sofort erkenntlich und begreifbar sind, ist die Maschine bis zum Anbringen der neuen Schilder außer Betrieb zu nehmen.

2.7 Sicherheitsdatenblätter

Sicherheitsdatenblätter zu Gefahrgut erhalten Sie von Ihrem Fachhändler oder unter Tel.: +49 (0)951/96555-0. Fachhändler können Sicherheitsdatenblätter im Downloadbereich des Partnerportals finden.

3 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Metallkreissäge ist ausschließlich zum Sägen von Voll- oder Hohlprofilen aus Stahl und anderen metallischen Werkstoffen bestimmt. Die Maschine darf nicht in explosionsgefährdeten Umgebungen betrieben werden.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch die Einhaltung aller Angaben in dieser Anleitung.

3.1 Vernünftigerweise vorhersehbare Fehlanwendung

Jede über die bestimmungsgemäße Verwendung hinausgehende oder andersartige Benutzung gilt als Fehlgebrauch.

Mögliche Fehlanwendungen können sein:

- Einsatz der Metallkreissäge zur Bearbeitung anderen Materialien als Metall (z.B. die Bearbeitung von Holz).
- Nutzung der Metallkreissäge mit Parametern, die nicht für die Bearbeitung von Metall zulässig sind.
- Betreiben der Metallkreissäge ohne die funktionierenden, vorgesehenen Schutzvorrichtungen.
- Überbrücken oder Verändern der Schutzvorrichtungen.
- Nichtbeachtung der Wartungsvorschriften.
- Nichtbeachtung von Abnutzungs- und Beschädigungsspuren.
- Servicearbeiten durch ungeschultes oder nicht autorisiertes Personal.
- Wartungsarbeiten an einer ungesicherten Maschine.
- Bearbeiten von nicht oder ungenügend fixierten Materialien.
- Leichtsinnes Hantieren an der Metallkreissäge während des Betriebs.
- Einbau von Ersatzteilen und Verwendung von Zubehör und Betriebsmitteln, die nicht vom Hersteller genehmigt sind.
- Bearbeiten von mehreren Werkstücken gleichzeitig in einem Arbeitsschritt.
- Bearbeiten von überdimensionierten Werkstücken.
- Modifizierungen an der Maschine oder die Verwendung von modifizierten Werkzeugsystemen.

Fehlgebrauch der Metallkreissäge kann zu gefährlichen Situationen führen.

Bei konstruktiven und technischen Änderungen an der Metallkreissäge übernimmt die Firma Stürmer Maschinen GmbH keine Haftung.

Ansprüche jeglicher Art wegen Schäden aufgrund nicht bestimmungsgemäßer Verwendung sind ausgeschlossen.

3.2 Restrisiken

Selbst wenn sämtliche Sicherheitsvorschriften beachtet werden und die Maschine vorschriftsgemäß verwendet wird, bestehen noch Restrisiken, welche nachstehend aufgelistet sind.





- Beeinträchtigungen des Gehörs bei länger andauernden Arbeiten ohne Gehörschutz oder wenn dieser mangelhaft ist.
- Elektrische Gefährdung durch Berührung mit Teilen und Hochspannung (direkter Kontakt) oder mit Teilen, die unter einer hohen Spannung durch einen Defekt des Gerätes (indirekter Kontakt) stehen.
- Hitzeentwicklung an Bauteilen kann zu Verbrennungen und anderen Verletzungen führen.
- Gefährdung durch Bruch oder Herausschleudern des Sägebands
- Verletzungsgefahr der Finger und Hände durch das Werkzeug oder Werkstück, z.B. bei Werkzeugwechsel.
- Verletzungsgefahr für das Auge durch herumfliegende Teile, auch mit Schutzbrille.





4 Technische Daten

4.1 Tabelle

| Technische Daten | MKS 315 VH | MKS 350 VH |
|-------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Motorleistung (50Hz) | 1,3/1,8 kW / 400 V | 1,9/2,5 kW / 400 V |
| Motor Drehzahlen | 1400/2800 min ⁻¹ | 1400/2800 min ⁻¹ |
| Sägeblatt Drehzahlen | 33/66 min ⁻¹ | 36/72 min ⁻¹ |
| Spannweite Schraubstock | 160 mm | 185 mm |
| Sägeblatt-durchmesser | 315 mm | 370 mm |
| Schnittwinkel | 60° rechts; 45° links | 60° rechts; 45° links |
| Einlaufhöhe inkl. Unterbau | 910 mm | 905 mm |
| Abmessungen (L x B x H) | 1500x650x 2000 mm | 2640x1200x 2000 mm |
| Gewicht | 300 kg | 480 kg |
| Fassungsvermögen Kühlmittelbehälter | 5 Liter | 8 Liter |

| Technische Daten | MKS 315 VH | MKS 350 VH |
|--------------------------|------------|------------|
| Einsatztemperatur | 0°C - 40°C | 0°C - 40°C |
| Schalldruck belastet ca. | 92,0 dB | 92,0 dB |

| Schnittkapazitäten MKS 315 VH | 90° | 45° | 45°+ | 60°+ |
|---|-----------|-----------|-----------|----------|
|  | 100 mm | 100 mm | 100 mm | 80 mm |
|  | 70 mm | 70 mm | 70 mm | 70 mm |
|  | 90x90 mm | 90x90 mm | 90x90 mm | 70x70 mm |
|  | 135x80 mm | 100x80 mm | 100x80 mm | 70x80 mm |

| Schnittkapazitäten MKS 350 VH | 90° | 45° | 45°+ | 60°+ |
|---|------------|-----------|-----------|----------|
|  | 120 mm | 120 mm | 120 mm | 90 mm |
|  | 100 mm | 100 mm | 100 mm | 90 mm |
|  | 100x100 mm | 90x90 mm | 90x90 mm | 90x90 mm |
|  | 170x90 mm | 125x90 mm | 125x90 mm | 90x90 mm |

4.2 Typenschild

| Halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge | | Semi-automatic vertical metal circular saw | |
|---|-------------------|---|----------------------|
| | |    | |
| Typ Type | MKS 350 VH | Serien-Nr. Serial no. | <input type="text"/> |
| Artikel-Nr. Item no. | 3623350 | Baujahr Year of manufacture month/year | <input type="text"/> |
| Motorleistung Motor power | 1,9 / 2,5 kW | Netzanschluss Power connection | 400 V / 50 Hz |
| Gewicht Weight | 480 kg | Drehzahl Speed of rotation | 36 / 72 1/min |
| Sägeblatt Durchmesser Saw blade diameter | Ø 370 mm | | |
|  Stürmer Maschinen GmbH Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, 96103 Hallstadt Deutschland / Germany | | | |

Abb. 2: Typenschild MKS 350 VH

5 Transport, Verpackung, Lagerung

5.1 Anlieferung und Transport

Anlieferung

Die Metallkreissäge nach Anlieferung auf sichtbare Transportschäden überprüfen. Sollte die Metallkreissäge Schäden aufweisen, sind diese unverzüglich dem Transportunternehmen beziehungsweise dem Händler zu melden.

Transport

Unsachgemäßes Transportieren ist unfallträchtig und kann Schäden oder Funktionsstörungen an der Maschine verursachen, für die wir keine Haftung bzw. Garantie gewähren.

Lieferumfang gegen Verschieben oder Kippen gesichert mit ausreichend dimensioniertem Flurförderfahrzeug oder einem Kran zum Aufstellort transportieren.



WARNUNG!

Schwerste bis tödliche Verletzungen durch Umfallen und Herunterfallen von Maschinenteilen vom Gabelstapler, Hubwagen oder Transportfahrzeug. Beachten Sie die Anweisungen und Angaben auf der Transportkiste.

Beachten Sie das Gesamtgewicht der Maschine. Das Gewicht der Maschine ist in den "Technischen Daten" der Maschine angegeben. Im ausgepackten Zustand der Maschine kann das Gewicht der Maschine auch am Typenschild gelesen werden.

Verwenden Sie nur Transportmittel und Lastanschlagmittel, die das Gesamtgewicht der Maschine aufnehmen können.



WARNUNG!

Schwerste bis tödliche Verletzungen durch beschädigte oder nicht ausreichend tragfähige Hebezeuge und Lastanschlagmittel, die unter Last reißen. Prüfen Sie die Hebezeuge und Lastanschlagmittel auf ausreichende Tragfähigkeit und einwandfreien Zustand.

Beachten Sie die Unfallverhütungsvorschriften der für Ihre Firma zuständigen Berufsgenossenschaft oder anderer Aufsichtsbehörden.

Befestigen Sie die Lasten sorgfältig.

Allgemeine Gefahren beim innerbetrieblichen Transport



WARNUNG KIPPGEFAHR

Die Maschine darf ungesichert maximal 2cm angehoben werden.

Mitarbeiter müssen sich außerhalb der Gefahrenzone, der Reichweite der Last, befinden.

Warnen Sie Mitarbeiter und weisen Sie Mitarbeiter auf die Gefährdung hin.

Maschinen dürfen nur von autorisierten und qualifizierten Personen transportiert werden. Beim Transport verantwortungsbewusst handeln und stets die Folgen bedenken. Gewagte und riskante Handlungen unterlassen.

Besonders gefährlich sind Steigungen und Gefällstrecken (z.B. Auffahrten, Rampen und ähnliches). Ist eine Befahrung solcher Passagen unumgänglich, so ist besondere Vorsicht geboten.

Kontrollieren Sie den Transportweg vor Beginn des Transportes auf mögliche Gefährdungsstellen, Unebenheiten und Störstellen sowie auf ausreichende Festigkeit und Tragfähigkeit.

Gefährdungsstellen, Unebenheiten und Störstellen sind unbedingt vor dem Transport einzusehen.

Das Beseitigen von Gefährdungsstellen, Unebenheiten und Störstellen zum Zeitpunkt des Transports durch andere Mitarbeiter führt zu erheblichen Gefahren.

Eine sorgfältige Planung des innerbetrieblichen Transports ist daher unumgänglich.



HINWEIS!

Die Metallkreissäge vor Feuchtigkeit schützen.

Für den Transport muss die Maschine vorschriftgemäß auf der Ladefläche gesichert werden. Alle losen Teile müssen entweder fest mit der Maschine verbunden, separate gesichert oder in einem separaten, sicheren Behälter verstaut werden.

Die Metallkreissäge darf nur von qualifiziertem Fachpersonal auf- und abgeladen werden.

Transport mit einem Gabelstapler / Hubwagen:

Die Metallkreissäge darf ausschließlich stehend und nur mit ausgeschaltetem Motor transportiert werden. Zum Versand wird die Metallkreissäge auf einer Palette fest montiert, so dass Sie mit einem Gabelstapler bzw. einem Hubwagen transportiert werden kann.

Für den Transport auf ebenem Boden verwenden Sie einen ausreichend dimensionierten Gabelstapler, der die Metallkreissäge unterhalb des Tischbereichs anhebt [Abb.3].

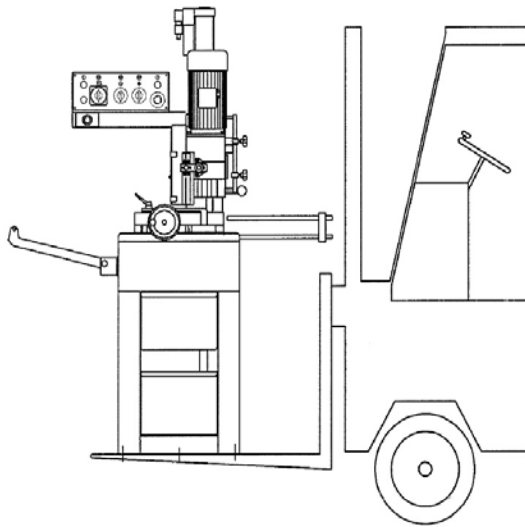


Abb. 3: Transportmöglichkeiten

5.2 Verpackung

Alle verwendeten Verpackungsmaterialien und Packhilfsmittel der Metallkreissäge sind recyclingfähig und müssen grundsätzlich der stofflichen Wiederverwertung zugeführt werden.

Verpackungsbestandteile aus Karton sind zerkleinert zur Altpapiersammlung zu geben.

Die Folien sind aus Polyethylen (PE) und die Polsterteile aus Polystyrol (PS). Diese Stoffe sind bei einer Wertstoffsammelstelle oder bei dem zuständigen Entsorgungsunternehmen abzugeben.

5.3 Lagerung

Der Metallkreissäge gründlich gesäubert in einer trockenen, sauberen und frostfreien Umgebung lagern. Sie darf nicht mit Chemikalien in einem Raum abgestellt werden.

Während der Lagerung sollten alle elektrischen Antriebe und Steuerungskomponenten mit einer Kunststoffolie abgedeckt werden. Alle blanken Metalloberflächen sind mit einem geeigneten Rostschutz zu versehen.

6 Gerätebeschreibung

6.1 Darstellung

Abbildungen in dieser Betriebsanleitung dienen dem grundsätzlichen Verständnis und können von der tatsächlichen Ausführung abweichen.

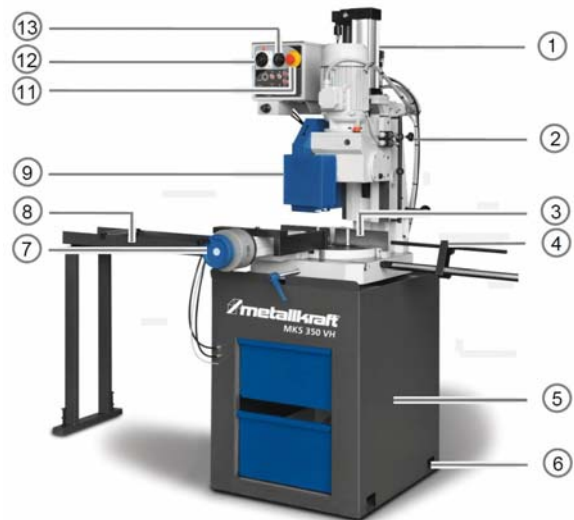


Abb. 4: Gerätebeschreibung MKS 350 VH

- 1 Führung & Antrieb des Sägeblatts
- 2 Kühlmittleinrichtung
- 3 Schraubstock
- 4 Längenanschlag
- 5 Maschinenunterbau
- 6 Verankerung
- 7 Handrad für Schraubstock
- 8 Klemmhebel für Schraubstock
- 9 Sägeblattschutz
- 10 Kühlmittel-Wahlschalter
- 11 Not-Aus-Taster
- 12 Hauptschalter abschließbar
- 13 Geschwindigkeitswahlschalter

6.2 Lieferumfang

Modell MKS 315 VH

- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Materialauflagearm mit Rolle
- Längenanschlag 500 mm
- Bedienwerkzeug
- Betriebsanleitung
- ohne Sägeblatt

Modell MKS 350 VH

- Kühlmittleinrichtung mit Filter
- Materialrollenbahn 1000 mm
- Längenanschlag 500 mm
- Bedienwerkzeug
- Späneräumer T4
- ohne Sägeblatt

6.3 Sonderzubehör

- Kühlmittelkonzentrat 5 Liter
- Chipmag Spanabhebegerät
- Mikrodosiergerät MD 11 - 230V
- Mikrodosiergerät MD 12 - 230V
- Sprühmittel 5 Liter Mikrodosiergerät
- Montage Mikrodosiergerät
- Sägeblätter MKS 315 VH
 - HSS Sägeblatt DM05 Ø315x2,5x32 mm t4
 - HSS Sägeblatt DM05 Ø315x2,5x32 mm t6
 - HSS Sägeblatt DM05 Ø315x2,5x32 mm t8
- Sägeblätter MKS 350 VH
 - HSS Sägeblatt DM05 Ø350x2,5x32 mm t4
 - HSS Sägeblatt DM05 Ø350x2,5x32 mm t6
 - HSS Sägeblatt DM05 Ø350x2,5x32 mm t8
 - HSS Sägeblatt DM05 Ø350x2,5x32 mm t10
- verschiedene Späneräumer, je nach Sägeblatt-Teilung passend

6.4 Auswahl des Sägeblattes

ACHTUNG!

Verwenden Sie nur Sägeblätter, deren maximal zulässige Drehzahl der Maximaldrehzahl der Säge entspricht oder darüber liegt.

Achten Sie beim Sägen mit der Metallkreissäge auf die richtige Wahl des Sägeblattes bzw. auf die richtige Zahn-teilung des Sägeblattes.

Wenn die Zahn-teilung zu klein und die Schnittlänge zu groß ist, kann das zerspante Material nicht von den Zahnzwischenräumen aufgenommen werden.

Bei einer zu großen Zahn-teilung beginnt der Sägezahn zu hacken; hierdurch können Zähne herausbrechen.

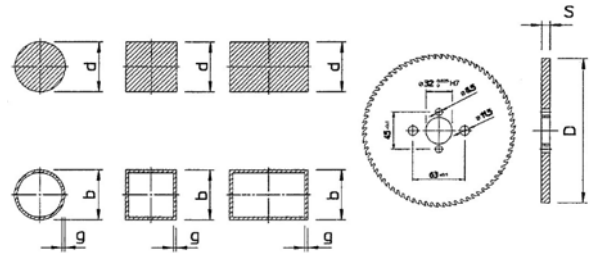


Abb. 5: Sägeblatt-Auswahl

| D Durchmesser | | 250 | 270 | 300 | 315 | 350 |
|------------------------------|---|-----|-----|-----|-----|-----|
| Sägeblatt-Stärke | | 2,0 | 2,5 | 2,5 | 2,5 | 3,0 |
| b=10-80 g<=2 | t | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| | z | 250 | 280 | 300 | 320 | 350 |
| b=10-80 g<2-4 d=10-18 | t | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| | z | 160 | 170 | 190 | 200 | 220 |
| b=20-80 g<4-10 d=18-30 | t | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| | z | 100 | 110 | 120 | 120 | 140 |
| d=30-40 | t | 10 | 10 | 10 | 10 | 10 |
| | z | 80 | 90 | 90 | 100 | 110 |

| Teilung | Querschnitt | Wandstärke/Material |
|---------|--------------------|--|
| 4 T | Rohre/ Profile | < 1 mm: Alu/ Bronze/ Kupfer/ Messing < 1,5 mm: Stähle bis 1500 Nm ² / rostfreie Stähle < 2 mm: Stähle bis 1200 Nm ² |
| | Vollmaterial | 10-20 mm: Alu/ Bronze/ Kupfer/ Messing 20-40 mm: Stähle - 1800 Nm ² / rostfreie Stähle/ Guß |
| 6 T | Rohre/ Profile | < 1,5 mm: Alu/ Bronze/ Kupfer/ Messing > 3 mm: Stähle bis 1800 Nm ² |
| | Vollmaterial | 10-20 mm: Alu/ Bronze/ Kupfer/ Messing 20-40 mm: Stähle - 1800 Nm ² / rostfreie Stähle/ Guß |
| 8 T | Rohre/ Profile | > 3 mm: Alu/ Bronze/ Kupfer/ Messing |
| | Vollmaterial | 20-40 mm: Stähle bis 1800 Nm ² / Alu/ Bronze/ Kupfer 40-60 mm: Stähle bis 1200 Nm ² / rostfreie Stähle/ Guß |

7 Montage und Aufstellen

7.1 Aufstellen

Anforderungen an den Aufstellplatz



ACHTUNG!

Bevor Sie die Maschine aufstellen, prüfen Sie die Tragfähigkeit des Untergrundes. Der Aufstellplatz muss das Gewicht der Maschine zuzüglich aller Beistellteile und Zusatzaggregate, sowie Bediener und und der Werkstücke tragen können.

Um eine gute Funktionsfähigkeit der Metallkreissäge sowie eine lange Lebensdauer zu erreichen, sollte der Aufstellungsort folgende Kriterien erfüllen.

- Die Metallkreissäge darf nur in trockenen, frostfreien, gut belüfteten Räumen aufgestellt und betrieben werden.
- Vermeiden Sie Plätze in der Nähe von späne- oder staubverursachenden Maschinen.
- Der Aufstellort muss schwingungsfrei, also entfernt von Pressen, Hobelmaschinen, etc. sein.
- Der Untergrund muss für die Arbeiten geeignet sein. Auf Tragfähigkeit und Ebenheit des Untergrunds achten.
- Der Untergrund muss so vorbereitet werden, dass eingesetztes Kühlschmiermittel nicht in den Boden eindringen kann.
- Abstehende Teile, wie beispielsweise Auflageti-sche, Anschläge, etc., sind nötigenfalls durch bauseitige Maßnahmen so abzusichern, dass Personen nicht gefährdet sind.
- Genügend Platz für Rüst- und Bedienpersonal und Materialtransport bereitstellen.
- Bedenken Sie auch die Zugänglichkeit für Einstell- und Wartungsarbeiten.
- Der Aufstellungsort muss über eine ausreichende Beleuchtung (siehe Arbeitsstättenverordnung und DIN EN 12464) verfügen.
- Die Luftfeuchtigkeit sollte 60% nicht übersteigen und die gemessene Raumtemperatur sollte zwischen max. 0°C - 40°C betragen.



HINWEIS!

Nach dem Aufstellen das Fett von den blanken Metallteilen entfernen, welches zum Schutz aufgetragen worden ist.

- Dazu übliche Lösungsmittel verwenden.
- Kein Wasser, keine Nitrolösungsmittel o.ä. verwenden!



Tipps und Empfehlungen

Für einen sicheren Stand empfiehlt es sich die Maschine über die im Maschinenfuß vorgesehenen Bohrungen auf einer standsicheren planen Unterlage (z.B. Unterbau oder Werkbank) zu befestigen.

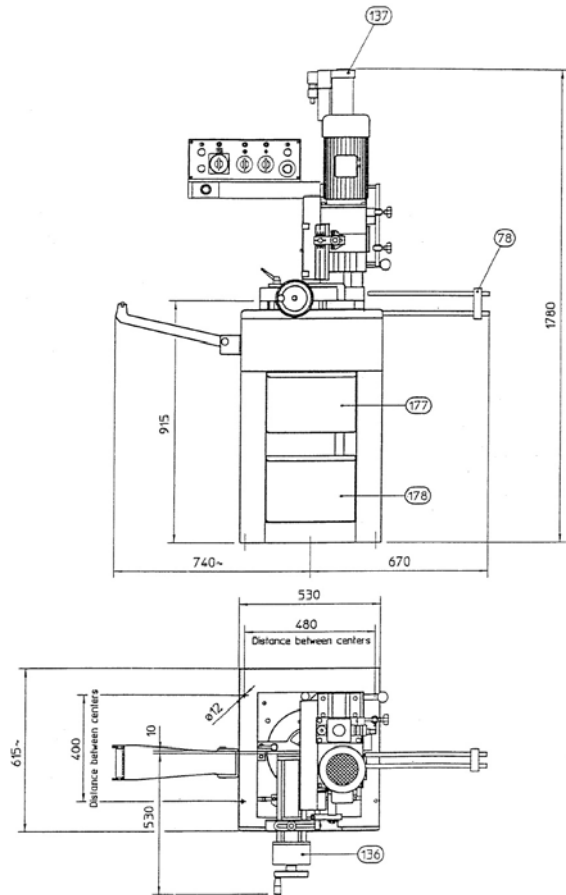


Abb. 6: Maße MKS 315 VH

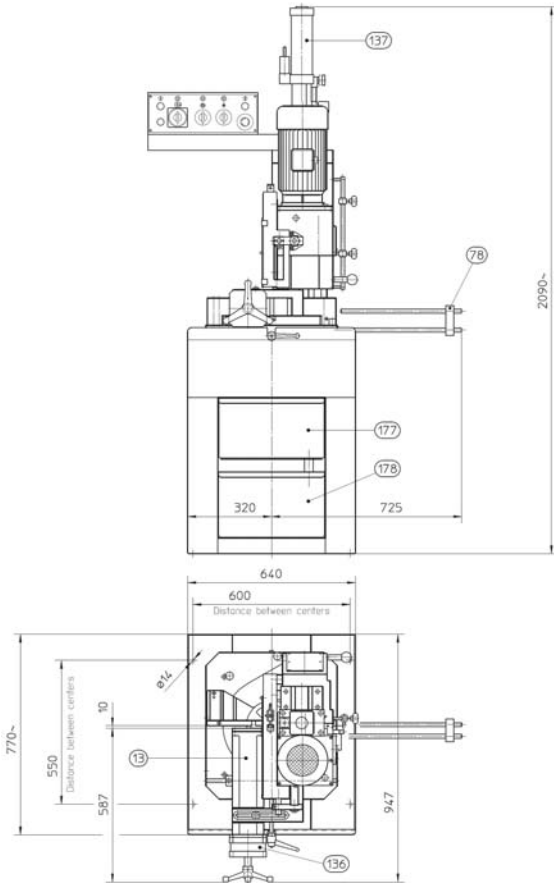


Abb. 7: Maße MKS 350 VH

Aufstellen der Metallkreissäge



GEFAHR!

Von den automatisch bewegten Teilen der Säge gehen die Gefahren für den Bediener aus. Der Betreiber ist dazu verpflichtet, abhängig von der Aufstellungssituation, für die notwendigen trennenden Schutzvorrichtungen (z.B. Stellzäune) zu sorgen, die den gesetzlichen Vorgaben entsprechen.



Geeignete Schutzhandschuhe tragen!



Sicherheitsschuhe tragen!



Arbeitsschutzkleidung tragen!

Die Metallkreissäge ist bereits vormontiert. Es muss nur noch das Sägeblatt montiert werden.

Schritt 1: Den Untergrund mit einer Wasserwaage auf eine waagerechte Ausrichtung prüfen, gegebenenfalls leichte Unebenheiten ausgleichen.

Schritt 2: Die Metallkreissäge auf dem ebenen, festen und schwingungsfreien Untergrund abstellen.

Schritt 3: Die Metallkreissäge mit Bodenankern auf dem Untergrund befestige [Abb 8].

- 1 Bohrung im Boden
- 2 Befestigungsbolzen

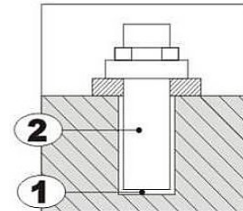


Abb. 8: Montage am Boden

Montage des Sägeblatts - Modelle MKS 315 VH



Geeignete Schutzhandschuhe tragen!

Schritt 1: Zur Montage des Sägeblattes zunächst den Sägeblattschutz [121] entfernen.

Schritt 2: Die Schraube [114] im Uhrzeigersinn abschrauben, den Flansch [112] herausziehen.

Schritt 3: Die Schrauben auf dem Flansch des Späneräumers abschrauben und den Späneräumer entnehmen.

Schritt 4: Das Sägeblatt aufsetzen. Dabei auf die richtige Position der Verzahnung achten! Drehrichtung siehe Pfeil auf dem Sägeblatt-Schutz [Abb. 11].

Schritt 5: Den Späneräumer aufsetzen und zum Sägeblatt ausrichten, bis die Stifte und die Zähne lose ineinandergreifen. Das Sägeblatt von Hand drehen, um sich von der richtigen Einstellung überzeugen zu können. Die Stifte sollten nicht mehr als 5/10mm über das Sägeblatt hinausragen. Den Späneräumer anschrauben.



ACHTUNG!

Der Späneräumer muss zur Teilung des Sägeblatts passen. Je nach Sägeblatt muss der passende Späneräumer eingebaut werden!

Schritt 6: Den Flansch [112] montieren und die Schraube [114] locker anschrauben [Abb. 9]. Das Sägeblatt im Uhrzeigersinn gegen die Antriebsbolzen drehen und die Schraube [114] fest anziehen.

Schritt 7: Den Sägeblattschutz [121] montieren.

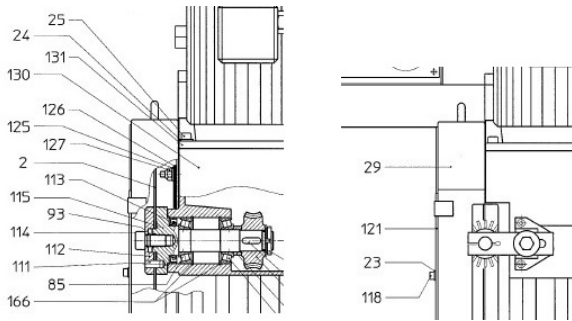


Abb. 9: Montage des Sägeblatts

Montage des Sägeblatts - Modelle MKS 350 VH

Geeignete Schutzhandschuhe tragen!

- Schritt 1: Zur Montage des Sägeblattes zunächst den Sägeblattschutz [121] entfernen.
- Schritt 2: Die Schraube [114] im Uhrzeigersinn abschrauben, den Flansch [112] herausziehen.
- Schritt 3: Die Schrauben auf dem Flansch des Späneräumers abschrauben und den Späneräumer entnehmen.
- Schritt 4: Das Sägeblatt aufsetzen. Dabei auf die richtige Position der Verzahnung achten! Drehrichtung siehe Pfeil auf dem Sägeblatt-Schutz [Abb. 10].
- Schritt 5: Den Späneräumer aufsetzen und zum Sägeblatt ausrichten, bis die Stifte und die Zähne lose ineinandergreifen. Das Sägeblatt von Hand drehen, um sich von der richtigen Einstellung überzeugen zu können. Die Stifte sollten nicht mehr als 5/10mm über das Sägeblatt hinausragen. Den Späneräumer anschrauben.

ACHTUNG!
Der Späneräumer muss zur Teilung des Sägeblatts passen. Je nach Sägeblatt muss der passende Späneräumer eingebaut werden!

Schritt 6: Den Flansch [112] montieren und die Schraube [114] locker anschrauben [Abb. 10]. Das Sägeblatt im Uhrzeigersinn gegen die Antriebsbolzen drehen und die Schraube [114] fest anziehen.

Schritt 7: Den Sägeblattschutz [121] montieren.

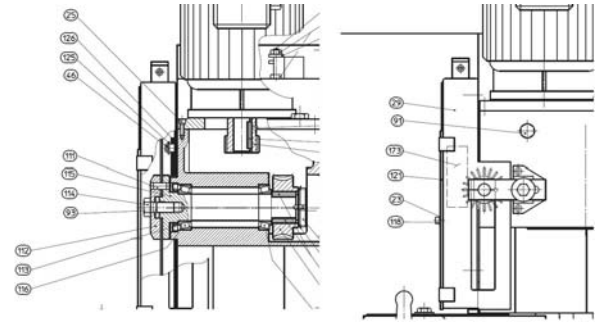


Abb. 10: Montage des Sägeblatts

8 Einstellungen und Inbetriebnahme

Verbinden mit dem Stromnetz

ACHTUNG!
Alle Arbeiten an der Elektro-Installation dürfen nur von einer Elektrofachkraft ausgeführt werden.

Die Maschine ist mit einer Anschlussleitung ausgerüstet, die zum Anschluss an eine Drehstromsteckdose 400 V/16 A vorgesehen ist.

HINWEIS!
Vor Inbetriebnahme ist folgendes zu beachten.

- Die Netzspannung muss mit den Spannungsangaben auf dem Typenschild übereinstimmen.
- Der Hauptschalter muss auf „0“ stehen.
- Die Sicherheitseinrichtungen wie auch die Schutzabdeckungen müssen funktionsfähig sein.

Motordrehrichtung überprüfen

ACHTUNG!
Der Anschluss der drei Phasen muss so erfolgen, dass sich das Sägeblatt entsprechend der auf dem Gehäuse abgebildeten Schnittrichtung bewegt.

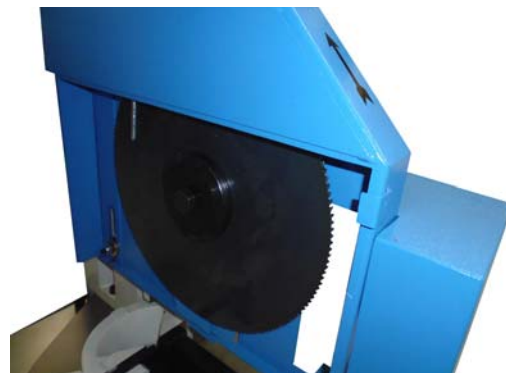


Abb. 11: Motordrehrichtung überprüfen

8.1 Einfüllen des Kühl-Schmiermittels



Schutzbrille tragen!



Geeignete Schutzhandschuhe tragen!

Verwenden Sie nur vom Hersteller empfohlenes Kühlschmiermittel in dem angegebenen Mischungsverhältnis.

Füllen sie das Kühlschmiermittel in den dafür vorgesehenen Behälter, der von der Rückseite der Maschine zugänglich ist. Achten Sie hierbei auf die richtige Platzierung des Behälters, um das Ansaugen der Kühlmittelpumpe und das ordnungsgemäße Zurücklaufen der Flüssigkeit zu gewährleisten.

Tragen Sie bei der Arbeit mit Kühl-Schmiermittel Schutzhandschuhe und eine Schutzbrille. Kommt Kühl-Schmiermittel in die Augen, waschen Sie diese sofort mit Wasser aus und suchen Sie einen Arzt auf.

Beachten Sie die Gefahrenhinweise des Herstellers auf der Verpackung.

8.2 Druckluftanschluss

Druckluft-Versorgung bereitstellen für einen Betriebsdruck von ca. 6-7 bar.

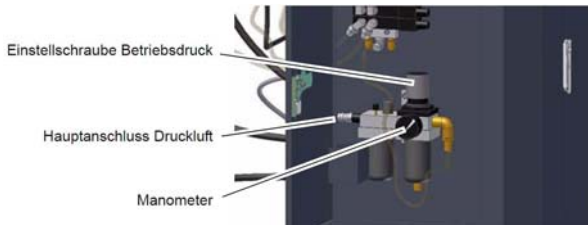


Abb. 12: Druckluft-Anschluss

9 Bedienung



WARNUNG!
Gefahr bei unzureichender Qualifikation von Personen!

Unzureichend qualifizierte Personen können die Risiken bei Reparaturarbeiten an dem Gerät nicht einschätzen und setzen sich und andere der Gefahr schwerer Verletzungen aus.



WARNUNG!
Lebensgefahr!

Es besteht für den Bediener und weitere Personen Lebensgefahr, wenn sich diese nicht an folgende Regeln halten.

- Der Bediener darf nicht arbeiten, wenn er unter Einfluss von Alkohol, Drogen oder Medikamenten steht.
- Der Bediener darf nicht arbeiten, wenn er übermüdet ist oder unter konzentrationsstörenden Krankheiten leidet.
- Die Metallkreissäge darf nur von einer Person bedient werden. Weitere Personen müssen sich während der Bedienung vom Arbeitsbereich fernhalten.



GEFAHR!
Verletzungsgefahr!

Niemals in die Öffnungen (z.B. zwischen Sägeblatt und Gehäuse) an der Maschine greifen, solange diese am Stromnetz angeschlossen ist!



Gehörschutz tragen!



Schutzbrille tragen!



Sicherheitsschuhe tragen!



Arbeitsschutzkleidung tragen!



GEFAHR!
Verletzungsgefahr!

Beim Arbeiten an der Metallkreissäge

- ist enganliegende Kleidung zu tragen.
- darf kein Schmuck getragen werden.
- dürfen keine Schals, Krawatten oder ähnliches getragen werden.
- muss bei langen Haaren ein Haarnetz getragen werden.

9.1 Bedien- und Steuerungselemente

Bedienfeld

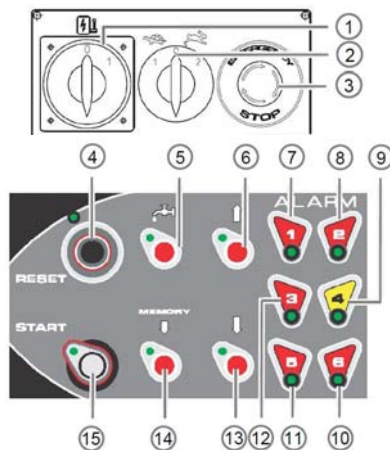


Abb. 13: Bedienfeld

- 1 Hauptschalter abschließbar
- 2 Sägeblatt-Geschwindigkeit
- 3 NOT-AUS-Taster
- 4 RESET-Taste
- 5 Kühlmittel-Zufuhr
- 6 Sägeblatt hochfahren
- 7 Anzeige Sägeblatt gebrochen
- 8 Anzeige Abdeckung offen
- 9 Anzeige NOT-AUS gedrückt
- 10 Anzeige Überlastung
- 11 Anzeige Überlastung
- 12 Anzeige Endschalter betätigt
- 13 Sägeblatt herunterfahren
- 14 Ohne Belegung
- 15 START-Taste

9.2 Werkstück klemmen

Das Werkstück wird im Maschinenschraubstock eingespannt.



ACHTUNG!

Verletzungs- bzw. Quetschgefahr!

Herunterfallende Werkstücke, die nicht sachgemäß abgestützt wurden, können Verletzungen verursachen. Quetschgefahr beim Schließen des Schraubstocks.

Schritt 1: Das zu sägende Werkstück in den Maschinenschraubstock legen.

Schritt 2: Die Spannbacken durch Drehen des Handrades 3-4 mm vor dem Werkstück positionieren.

Schritt 3: Mit dem Schraubstock-Klemmhebel das Werkstück einspannen. Im halbautomatischen Betrieb wird das Werkstück nach dem Prozess-Start automatisch eingespannt.

9.3 Maschine starten



HINWEIS!

Vor Inbetriebnahme ist zu prüfen:

- Sichere Befestigung des Sägeblatts.
- Sichere Arretierung des Feststellhebels für die Einstellung des Schnittwinkels.
- Sichere Befestigung des Werkstücks im Maschinenschraubstock.
- Funktion des Kühlmittelkreislaufs.

Schritt 1: Hauptschalter auf „1“ stellen.

Schritt 2: RESET-Taste drücken. Das Sägeblatt fährt hoch bis zum oberen Endpunkt. Die LED START beginnt zu blinken.

9.4 Halbautomatischer Sägebetrieb



HINWEIS!

Vor dem Betrieb einen Testlauf ohne Werkstück durchführen.

Schritt 1: Sägeblatt-Drehzahl wählen.

Schritt 2: START-Taste drücken.

Der Sägeblatt-Motor startet.

Die Kühlmittelfzufuhr schaltet sich ein.

Der Schraubstock schließt sich.

Das Sägeblatt fährt nach unten bis zum unteren Endpunkt.

Das Sägeblatt fährt nach oben bis zum oberen Endpunkt.

Der Sägeblatt-Motor schaltet sich ab.

Der Maschinenschraubstock öffnet sich.

Die Kühlmittelfzufuhr schaltet sich ab.

Schritt 3: Zum Abschalten der Maschine den Hauptschalter auf „0“ stellen.

10 Pflege, Wartung und Instandsetzung/Reparatur



ACHTUNG!

Vor Beginn von Reinigungs- und Wartungsarbeiten an der Maschine den Netzstecker ziehen und den Hauptschalter in 0-Stellung abschließen.



WARNUNG! Gefahr bei unzureichender Qualifikation von Personen!

Unzureichend qualifizierte Personen können die Risiken bei Reparaturarbeiten an dem Gerät nicht einschätzen und setzen sich und andere der Gefahr schwerer Verletzungen aus.

Alle Wartungsarbeiten nur von dafür qualifizierten Personen durchführen lassen.



HINWEIS!

Prüfen Sie nach Pflege-, Wartungs- und Reparaturarbeiten, ob alle Verkleidungen und Schutzeinrichtungen wieder ordnungsgemäß an der Maschine montiert sind und sich kein Werkzeug mehr im Inneren oder im Arbeitsbereich des Gerätes befindet.

Beschädigte Schutzvorrichtungen und Maschinenteile müssen vom Kundendienst repariert bzw. getauscht werden.

10.1 Reinigung und Schmierung der Maschine



ACHTUNG!

- Verwenden Sie niemals Lösungsmittel zum Reinigen von Kunststoffteilen oder lackierten Oberflächen. Ein Anlösen der Oberfläche und sich daraus ergebende Folgeschäden können auftreten.

Die Metallkreissäge sollte grundsätzlich nach jeder Benutzung gereinigt werden.



ACHTUNG!

Alle beweglichen Teile müssen schmutz- und staubfrei sein und regelmäßig geschmiert bzw. geölt (z.B. Bolzen) werden.

Reinigungs- und Wartungstabelle

| Wartungsintervall in Betriebsstunden | Wartungspunkt |
|--------------------------------------|---|
| täglich | Späne entfernen und Maschine reinigen |
| täglich | Sägeblatt prüfen, falls nötig, ersetzen. |
| täglich | System des Kühlschmiermittels auf Verunreinigung und Funktion prüfen. Zustand (Konzentration) des Kühlschmiermittels prüfen. |
| wöchentlich | Funktion des Pneumatikaggregats überprüfen |
| 50 Stunden | Kühlmitteltank reinigen und Filter der Kühlmittelpumpe auf Verstopfung prüfen. |
| 1000 Stunden | Getriebeöl wechseln. |
| 1000 Stunden | Schmierstoffe der beweglichen Teile des Spannstockes. |
| wenn erforderlich | Kontrolle der Drehvorrichtung. |
| wenn erforderlich | elektrische Positionsschalter überprüfen. |

Kehren oder wischen Sie in regelmäßigen Zeitabständen alle offenen Maschinenteile mit einem Besen bzw. einem Lappen ab.



ACHTUNG!

- Entfernen Sie niemals die Späne bzw. den Schleifstaub mit der bloßen Hand. Es besteht die Gefahr von Schnittverletzungen durch scharfkantige Späne.
- Entfernen Sie niemals die Späne bzw. den Schleifstaub mit einer Druckluft-Blaspistole. Dies kann zu Augenverletzungen führen und Bauteile an der Maschine beschädigen.

Blanke metallische Arbeitsoberflächen mit Anti-Rost-Spray behandeln.

Getriebeöl wechseln - MKS 315 VH

Schritt 1: Die Verschluss-Schrauben [Abb. 14, 30 und Abb. 16, 15] abschrauben und das gebrauchte Öl in einen Behälter ausfließen lassen.

Schritt 2: Verschluss-Schraube [Abb. 16, 15] wieder anschrauben.

Schritt 3: Getriebeöl (2,5 Liter) in die Einfüllöffnung einfüllen und die Verschluss-Schraube [Abb. 14, 30] anschrauben.



Tipps und Empfehlungen

Herstellerempfehlung des Getriebeöls:
- AGIP BLASIA 220 (2,5 Liter)

Getriebeöl wechseln - MKS 350 VH

Schritt 1: Die Verschluss-Schrauben [Abb. 19, 15 und 30] abschrauben und das gebrauchte Öl in einen Behälter ausfließen lassen.

Schritt 2: Verschluss-Schraube [Abb. 19, 15] wieder anschrauben.

Schritt 3: Getriebeöl (4,5 Liter) in die Einfüllöffnung einfüllen und die Verschluss-Schraube [Abb. 19, 30] anschrauben.



Tipps und Empfehlungen

Herstellerempfehlung des Getriebeöls:
- AGIP BLASIA 220 (4,5 Liter)

Schraubstock schmieren - MKS 315 VH

Schritt 1: Die Spannbacke [Abb. 14, 133] abmontieren, den Spannstock [Abb. 14, 13] komplett entnehmen, in dem man das Handrad [Abb. 15, 77] dreht.

Schritt 2: Die Schraubstock-Führungen [Abb. 14, 9 und 13] schmieren und einen Tropfen Öl in den Schmierpunkt hinter dem Handrad gießen.

Schritt 3: Bei Bedarf das Spiel der Schraubstockbacke auf den Führungen mit dem Stift [Abb. 16, 72] justieren. dazu zuvor die Feststellmutter [Abb. 16, 56] lockern und anschließend wieder festziehen.

Schritt 4: Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Schraubstock schmieren - MKS 350 VH

Schritt 1: Die Spannbacke [Abb. 18, 133] abmontieren, den Spannstock [Abb. 18, 13] komplett entnehmen, in dem man das Handrad [Abb. 20, 77] dreht.

Schritt 2: Die Schraubstock-Führungen [Abb. 18, 9 und 13] schmieren und einen Tropfen Öl in den Schmierpunkt hinter dem Handrad gießen.

Schritt 3: Bei Bedarf das Spiel der Schraubstockbacke auf den Führungen mit dem Stift justieren. dazu zuvor die Feststellmutter lockern und anschließend wieder festziehen.

Schritt 4: Montage erfolgt in umgekehrter Reihenfolge.

Kühlmittelbehälter reinigen - MKS 315 VH / MKS 350 VH

Schritt 1: Kühlmittel ablassen, dazu den Absperrhahn öffnen und das Kühlmittel in einen Auffangbehälter ausfließen lassen.

Schritt 2: Den Behälter von Spänen und Ablagerungen reinigen, den Filter kontrollieren und eventuell ersetzen.

Schritt 3: Den Absperrhahn schließen und das Kühlmittel einfüllen.

Funktion des Drehtisches prüfen - MKS 315 VH / MKS 350 VH

Schritt 1: Feststellhebel lösen und den Drehtisch auf Leichtgängigkeit prüfen. Bei Bedarf kann das Spiel durch Lösen der Feststellschraube und Nachstellen der Einstellmutter justiert werden.

Schritt 2: Feststellschraube festziehen und den Drehtisch mit dem Feststellhebel arretieren.

11 Störungen, mögliche Ursachen und Maßnahmen



ACHTUNG!

Beim Auftreten einer der folgenden Fehler beenden Sie sofort die Arbeit mit der Maschine. Bevor Sie mit der Fehlersuche beginnen, schalten Sie die Maschine aus und ziehen Sie den Netzstecker. Es könnte zu ernsthaften Verletzungen kommen. Sämtliche Reparaturen bzw. Austauscharbeiten dürfen nur von qualifiziertem und geschultem Fachpersonal durchgeführt werden.



HINWEIS!

Sollten Sie die Probleme mit ihrer Maschine nicht selbst beseitigen können, dann melden Sie sich bitte bei ihrem nächsten Metalkraft-Händler. Schreiben Sie sich bitte vorher folgende Informationen von der Maschine oder von der Bedienungsanleitung auf, damit ihnen bei Ihrem Problem bestmöglich geholfen werden kann.

- Modell der Maschine
- Seriennummer der Maschine
- Baujahr
- genaue Fehlerbeschreibung

| Störung | mögliche Ursache | Abhilfe |
|--|---|---|
| Maschine arbeitet nicht. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Netzstecker ist nicht eingesteckt. 2. Zuleitungen defekt. 3. Schalter defekt 4. Motor defekt. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Netzstecker einstecken. 2. Servicemonteur rufen 3. Servicemonteur rufen. 4. Servicemonteur rufen. |
| Blatt hakt und /oder schmiert zu bzw. gibt ein schlechtes Sägeergebnis. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Fehlende Zähne auf dem Sägeblatt 2. Falsch gewähltes Sägeblatt für das zu sägende Werkstück. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sägeblatt austauschen. 2. Richtiges Sägeblatt auswählen bzw. Sägeblatt austauschen. |
| Eine der sechs Störungs-LEDs leuchtet auf, die Maschine wird deaktiviert. Wenn die Störung aufgehoben ist, erlischt die entsprechende LED. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Sägeblatt gebrochen 2. Abdeckung offen 3. Not-Aus-Taster gedrückt 4. Überlastung der Maschine 5. Beide Endschalter gleichzeitig betätigt | Die jeweilige Störung aufheben, somit erlischt die entsprechende LED. Um die Maschine danach wieder einsatzbereit zu machen, muss die RE-SET-Taste gedrückt werden. |

12 Entsorgung, Wiederverwertung von Altgeräten

Im Interesse der Umwelt ist dafür Sorge zu tragen, dass alle Bestandteile der Maschine nur über die vorgesehenen und zugelassenen Wege entsorgt werden.

12.1 Außer Betrieb nehmen

Ausgediente Geräte sind sofort fachgerecht außer Betrieb zu nehmen, um einen späteren Missbrauch und die Gefährdung der Umwelt oder von Personen zu vermeiden.

- Alle umweltgefährdenden Betriebsstoffe aus dem Alt-Gerät entsorgen.
- Die Maschine gegebenenfalls in handhabbare und verwertbare Baugruppen und Bestandteile demontieren.
- Die Maschinenkomponenten und Betriebsstoffe dem dafür vorgesehenen Entsorgungswegen zuführen.

12.2 Entsorgung von Elektrischen Geräten

Elektrische Geräte enthalten eine Vielzahl wiederverwertbarer Materialien sowie umweltschädliche Komponenten. Diese Bestandteile sind getrennt und fachgerecht zu entsorgen. Im Zweifelsfall an die kommunale Abfallentsorgung wenden. Für die Aufbereitung ist gegebenenfalls auf die Hilfe eines spezialisierten Entsorgungsbetriebs zurückzugreifen.

12.3 Entsorgung von Schmierstoffen

Die Entsorgungshinweise für die verwendeten Schmierstoffe stellt der Schmierstoffhersteller zur Verfügung. Gegebenenfalls nach den produktspezifischen Datenblättern fragen.

12.4 Entsorgung über kommunale Sammelstellen

Entsorgung von gebrauchten, elektrischen und elektronischen Geräten (Anzuwenden in den Ländern der Europäischen Union und anderen europäischen Ländern mit einem separaten Sammelsystem für diese Geräte).



Das Symbol auf dem Produkt oder seiner Verpackung weist darauf hin, dass dieses Produkt nicht als normaler Haushaltsabfall zu behandeln ist, sondern an einer Annahmestelle für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden muss. Durch Ihren Beitrag zum korrekten Entsorgen dieses Produkts schützen Sie die Umwelt und die Gesundheit Ihrer Mitmenschen. Umwelt und Gesundheit werden durch falsche Entsorgung gefährdet. Materialrecycling hilft den Verbrauch von Rohstoffen zu verringern. Weitere Informationen über das Recycling dieses Produkts erhalten Sie von Ihrer Gemeinde, den kommunalen Entsorgungsbetrieben oder dem Geschäft, in dem Sie das Produkt gekauft haben.

13 Ersatzteile

13.1 Ersatzteilbestellung



HINWEIS!

Bei Verwendung nicht zugelassener Ersatzteile erlischt die Herstellergarantie.



GEFAHR!

Verletzungsgefahr durch Verwendung falscher Ersatzteile!

Durch Verwendung falscher oder fehlerhafter Ersatzteile können Gefahren für den Bediener entstehen sowie Beschädigungen und Fehlfunktionen verursacht werden.

- Es sind ausschließlich Originalersatzteile des Herstellers oder vom Hersteller zugelassene Ersatzteile zu verwenden.
- Bei Unklarheiten ist stets der Hersteller zu kontaktieren.

Die Ersatzteile können über den Fachhändler bezogen werden.

- Gerätetyp
- Seriennummer
- Menge
- Bezeichnung
- gewünschte Versandart (Post, Fracht, See, Luft, Express)
- Versandadresse

Ersatzteilbestellungen ohne oben angegebene Angaben können nicht berücksichtigt werden. Bei fehlender Angabe über die Versandart erfolgt der Versand nach Ermessen des Lieferanten. Angaben zum Gerätetyp, Artikelnummer und Baujahr finden Sie auf dem Typenschild, welches an der Maschine angebracht ist.

Beispiel

Es muss die Sägeblatt-Schutzabdeckung für die Metallkreissäge MKS 315 VH bestellt werden. Die Sägeblatt-Schutzabdeckung hat in der Ersatzteilzeichnung 3 die Nummer 121. Bei der Ersatzteil-Bestellung eine Kopie der Ersatzteilzeichnung (3) mit gekennzeichnetem Bauteil (Sägeblatt-Schutzabdeckung) und markierter Positionsnummer (121) an den Vertragshändler bzw. an die Ersatzteilabteilung schicken und die folgenden Angaben mitteilen:

- Gerätetyp: **Metallkreissäge MKS 315 VH**
- Artikelnummer: **3623315**
- Zeichnungsnummer: **3**
- Positionsnummer: **121**

13.2 Ersatzteilzeichnungen

Die nachfolgenden Zeichnungen sollen Ihnen im Servicefall helfen, notwendige Ersatzteile zu identifizieren.

Ersatzteilzeichnung 1 - MKS 315 VH

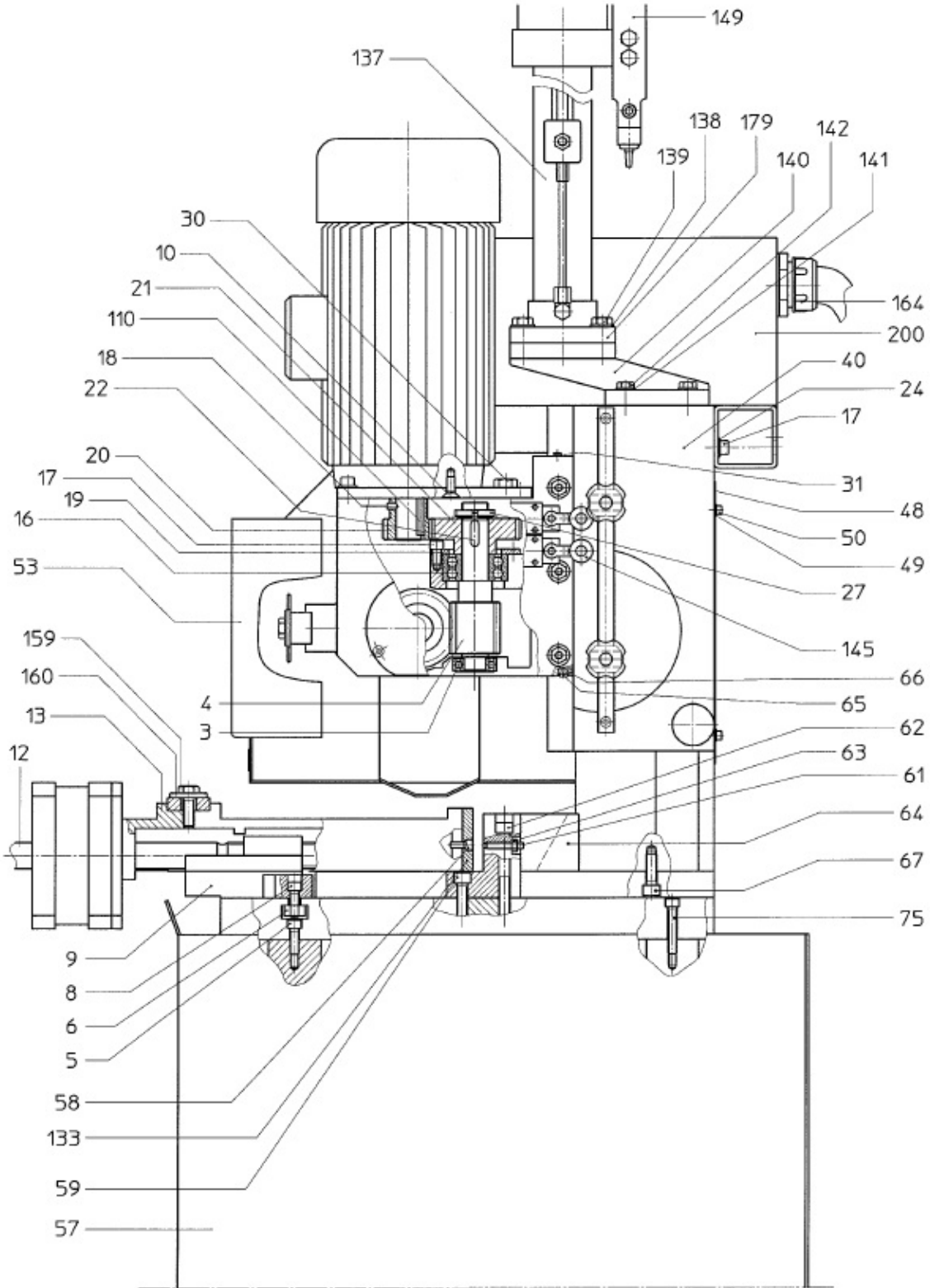


Abb. 14: Ersatzteilzeichnung 1 - MKS 315 VH

Ersatzteilzeichnung 2 - MKS 315 VH

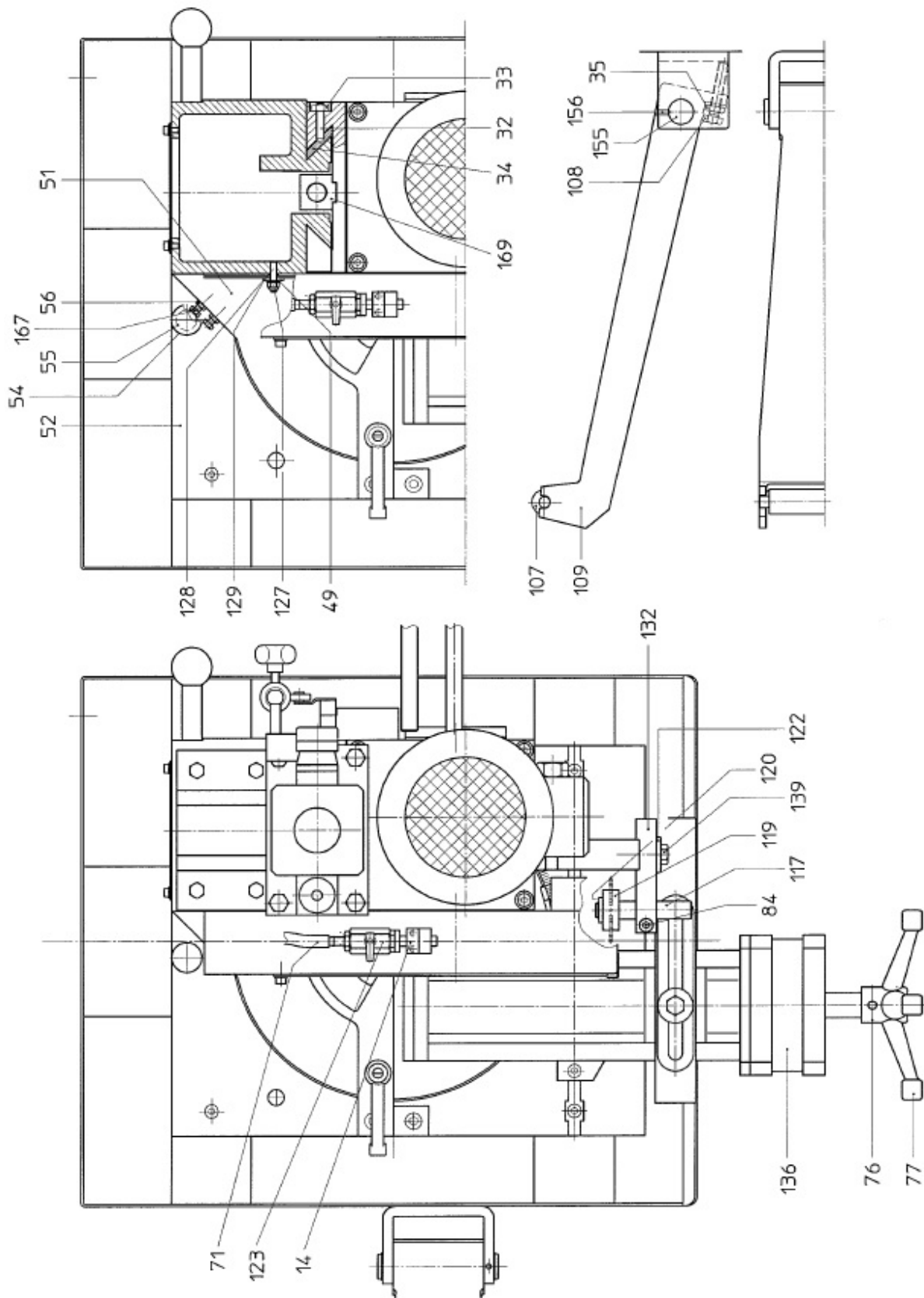


Abb. 15: Ersatzteilzeichnung 2 - MKS 315 VH

Ersatzteilzeichnung 3 - MKS 315 VH

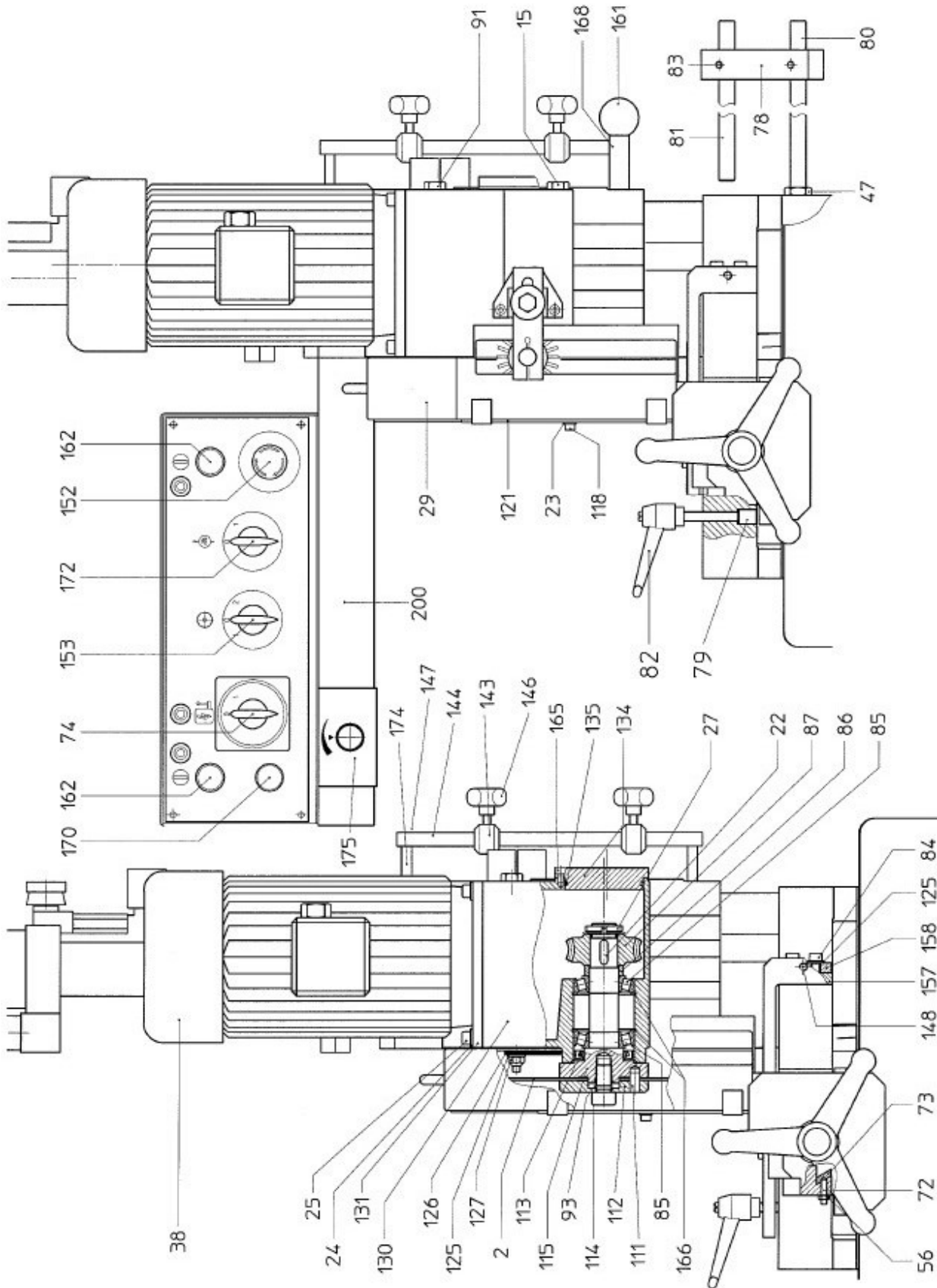


Abb. 16: Ersatzteilzeichnung 3 - MKS 315 VH

Ersatzteilzeichnung 4 - MKS 315 VH

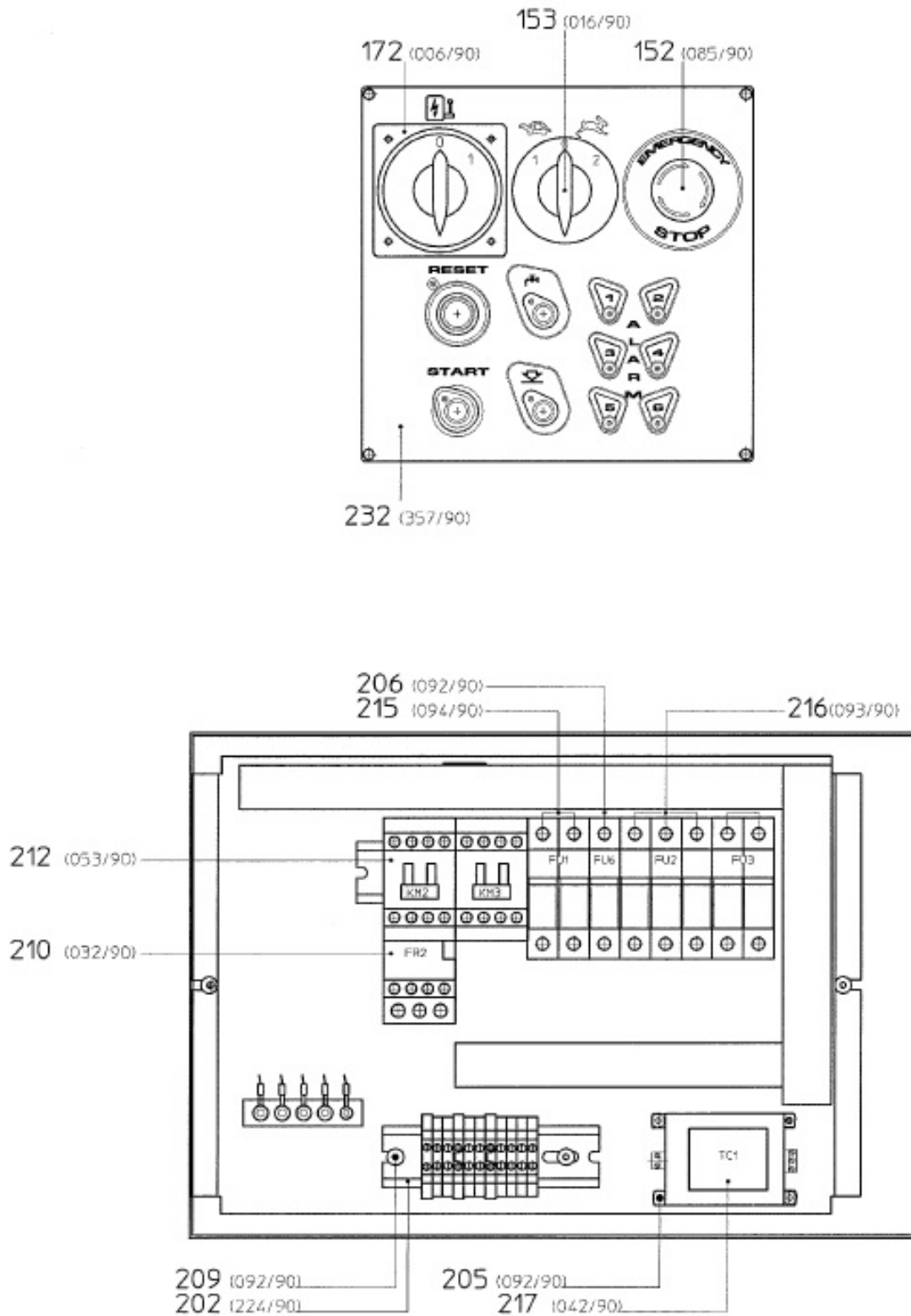


Abb. 17: Ersatzteilzeichnung 4 - MKS 315 VH

Ersatzteilzeichnung 1 - MKS 350 VH

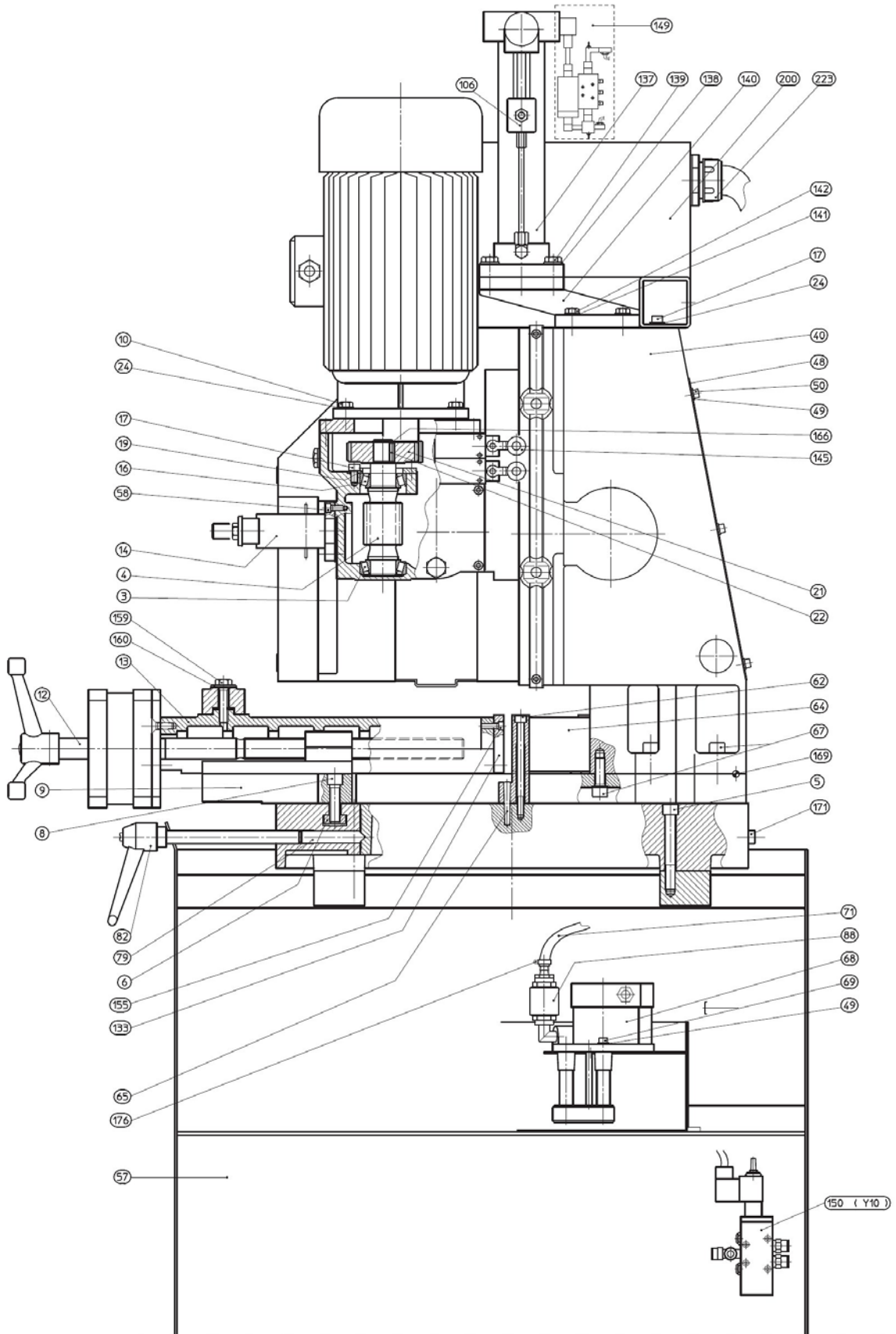


Abb. 18: Ersatzteilzeichnung 1 - MKS 350 VH

Ersatzteilzeichnung 2 - MKS 350 VH

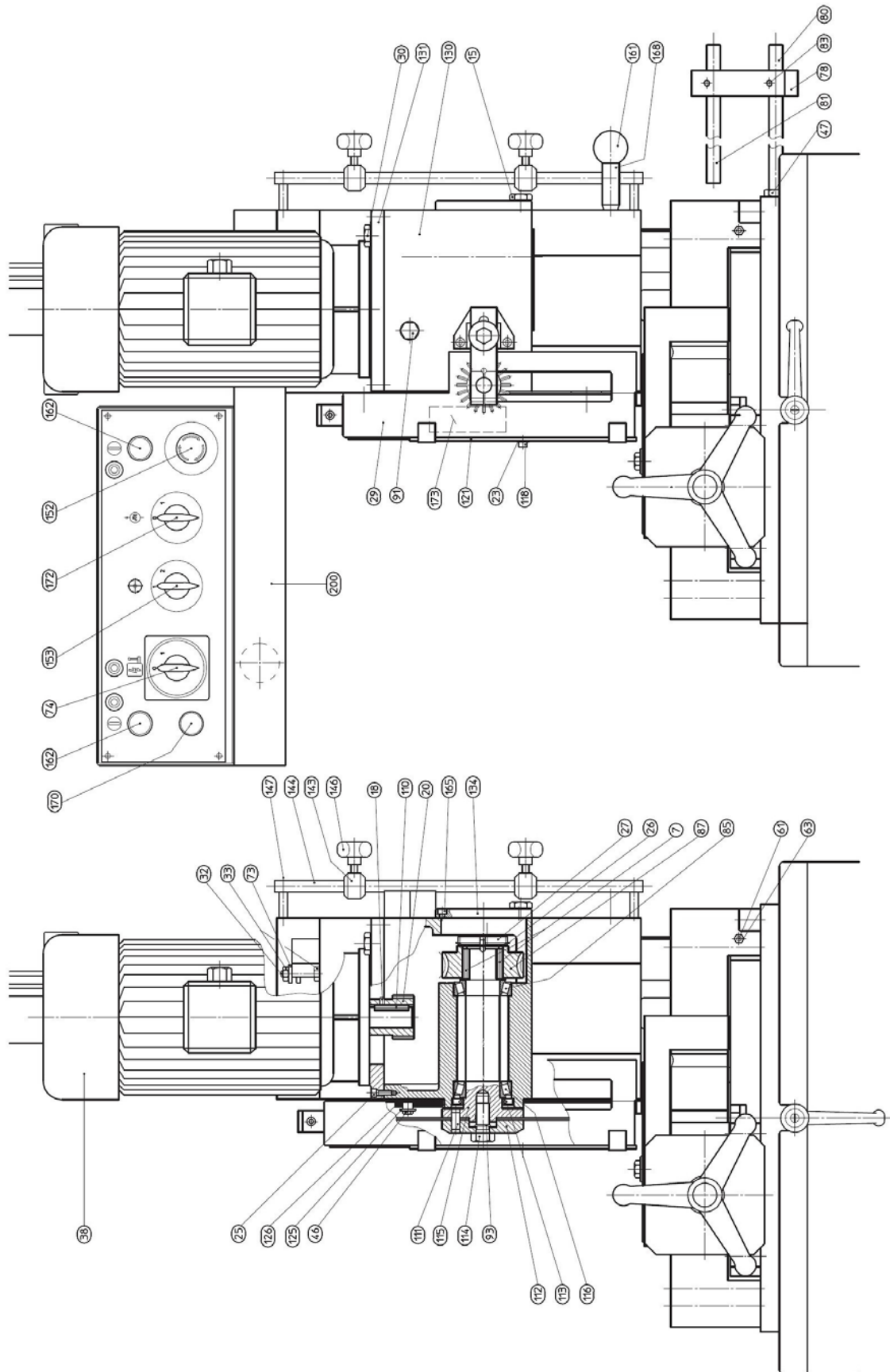


Abb. 19: Ersatzteilzeichnung 2 - MKS 350 VH

Ersatzteilzeichnung 3 - MKS 350 VH

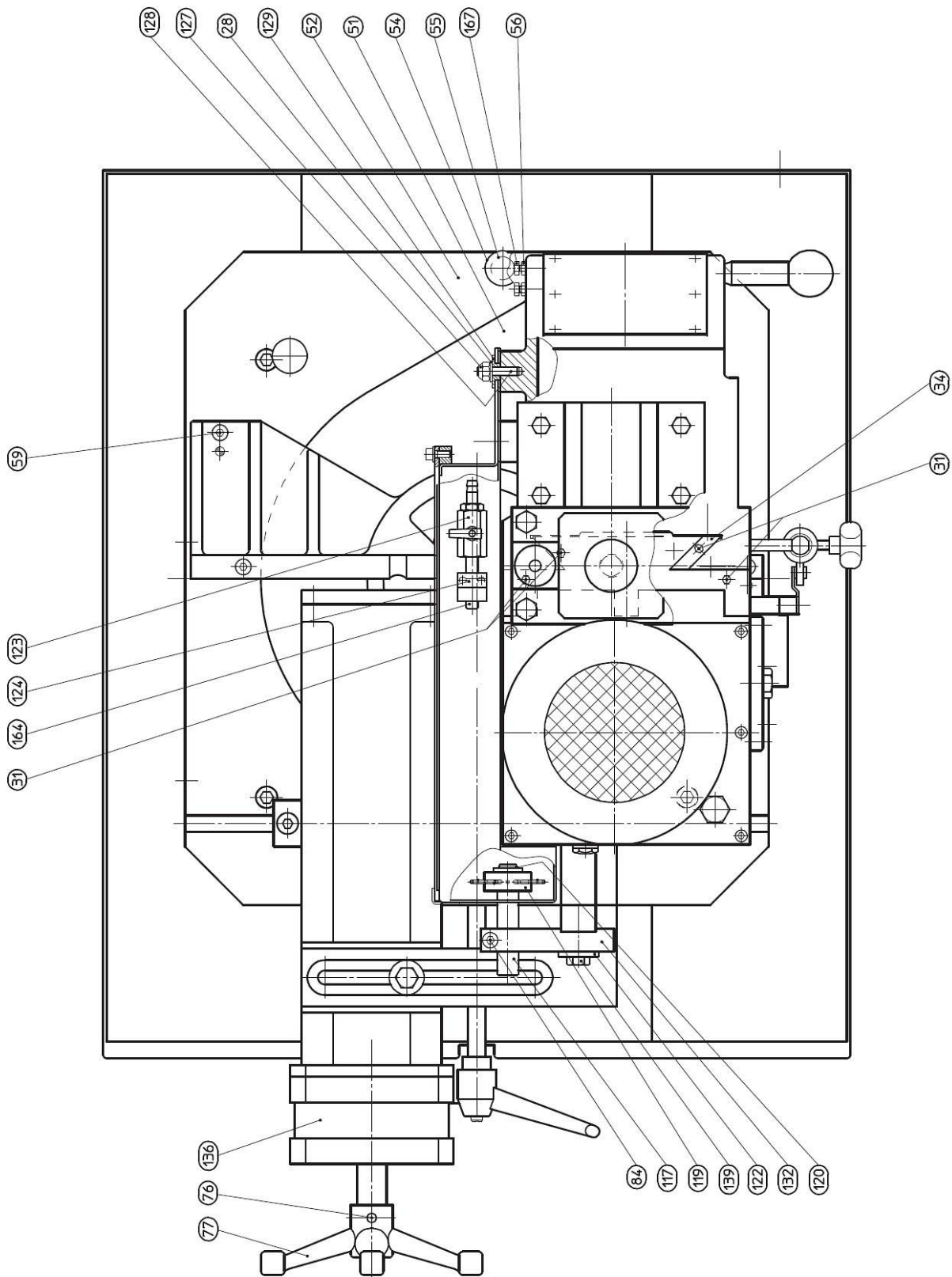


Abb. 20: Ersatzteilzeichnung 3 - MKS 350 VH

14 Elektro-Schaltpläne

Elektro-Schaltplan 1 - MKS 315 VH

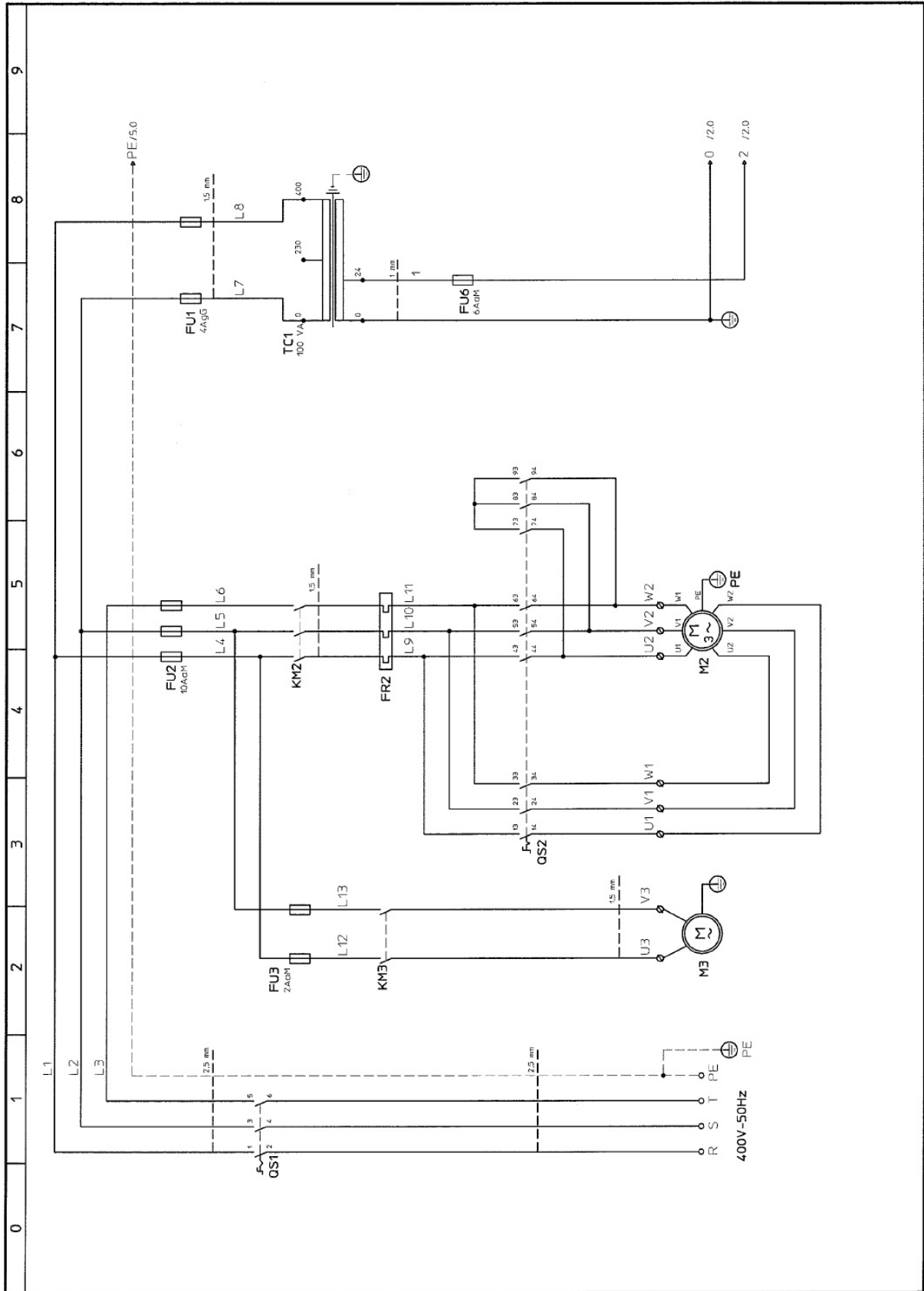


Abb. 21: Elektro-Schaltplan 1 - MKS 315 VH

Elektro-Schaltplan 2 - MKS 315 VH

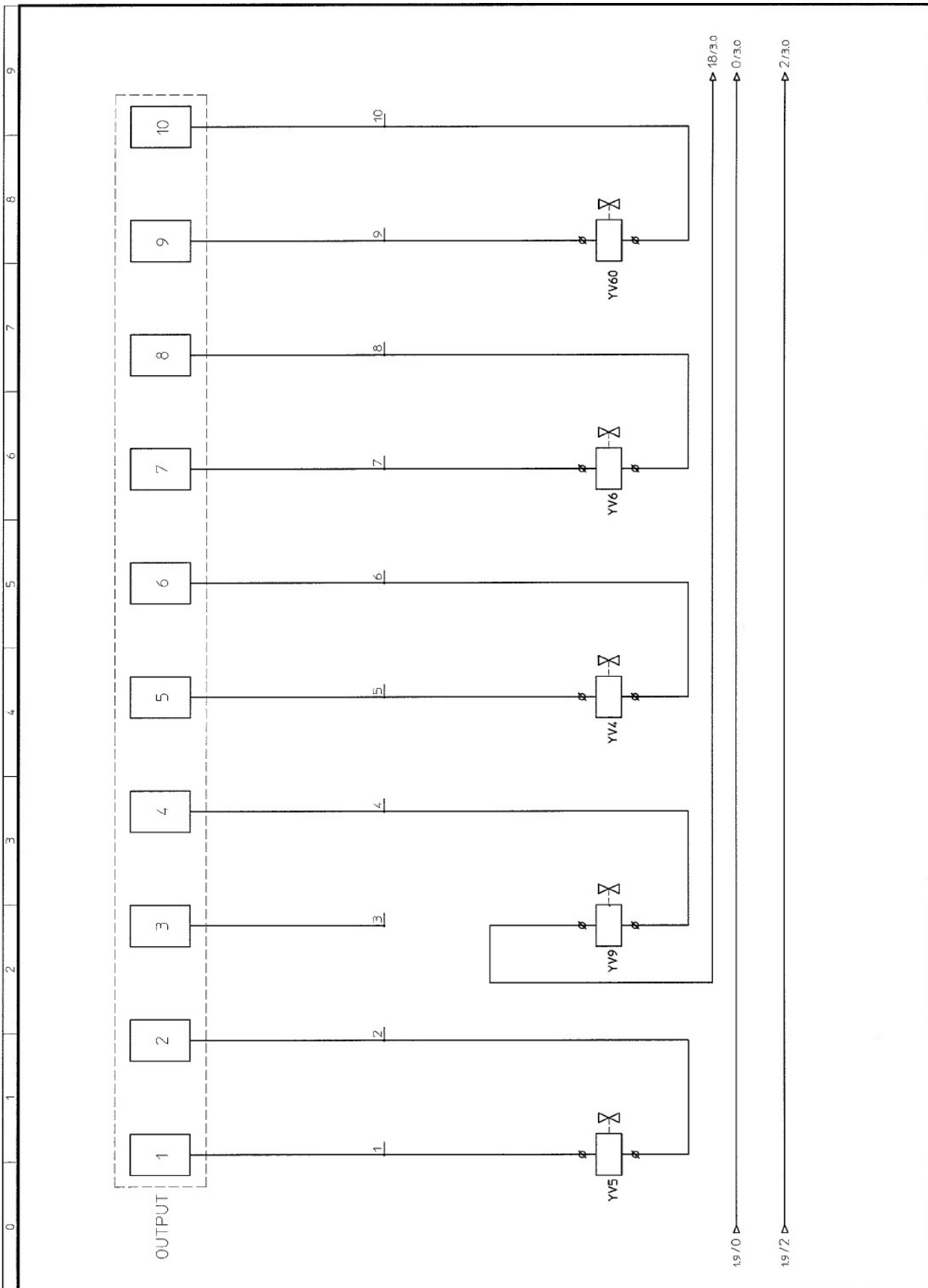


Abb. 22: Elektro-Schaltplan 2 - MKS 315 VH

Elektro-Schaltplan 3 - MKS 315 VH

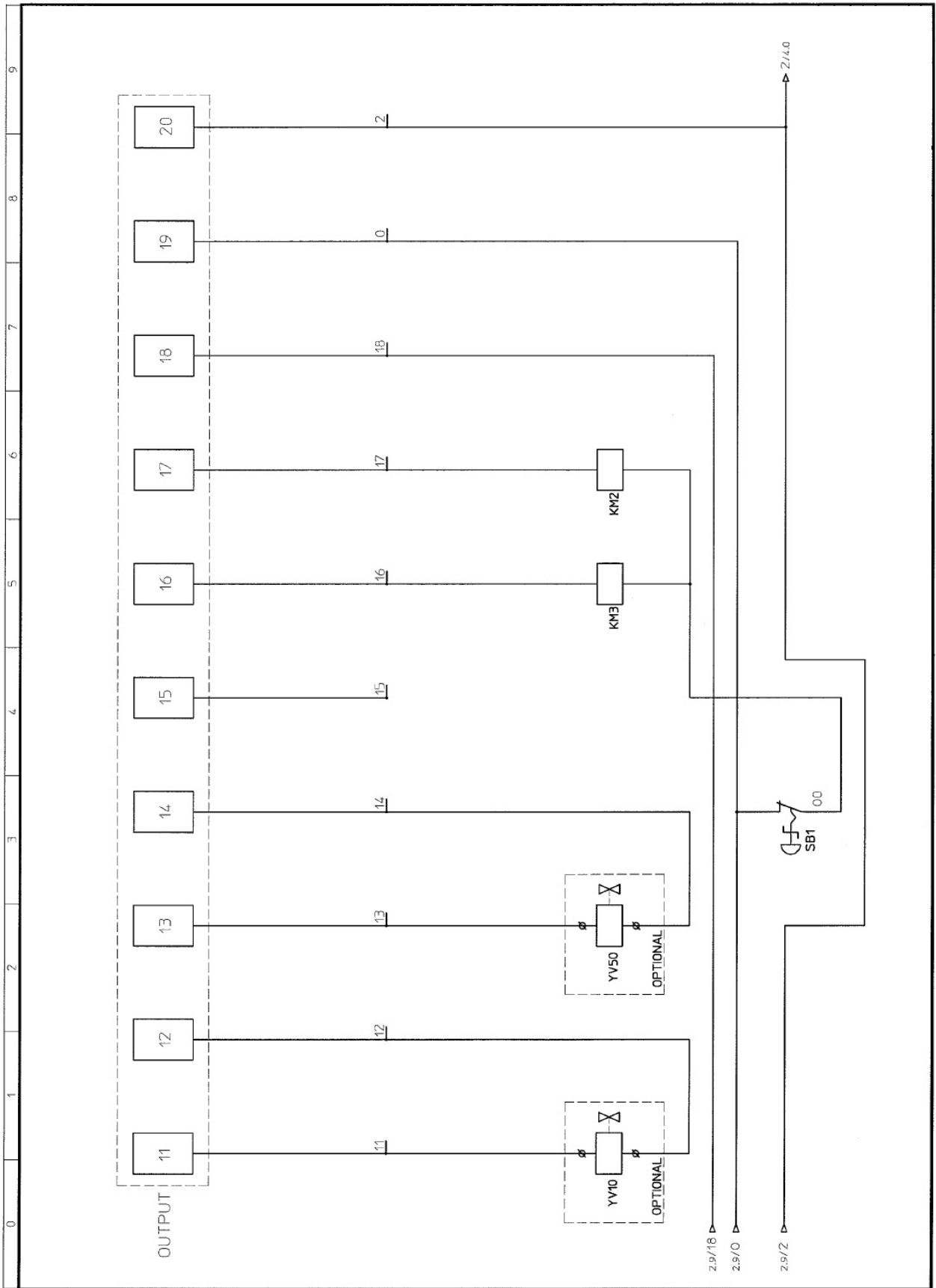


Abb. 23: Elektro-Schaltplan 3 - MKS 315 VH

Elektro-Schaltplan 4 - MKS 315 VH

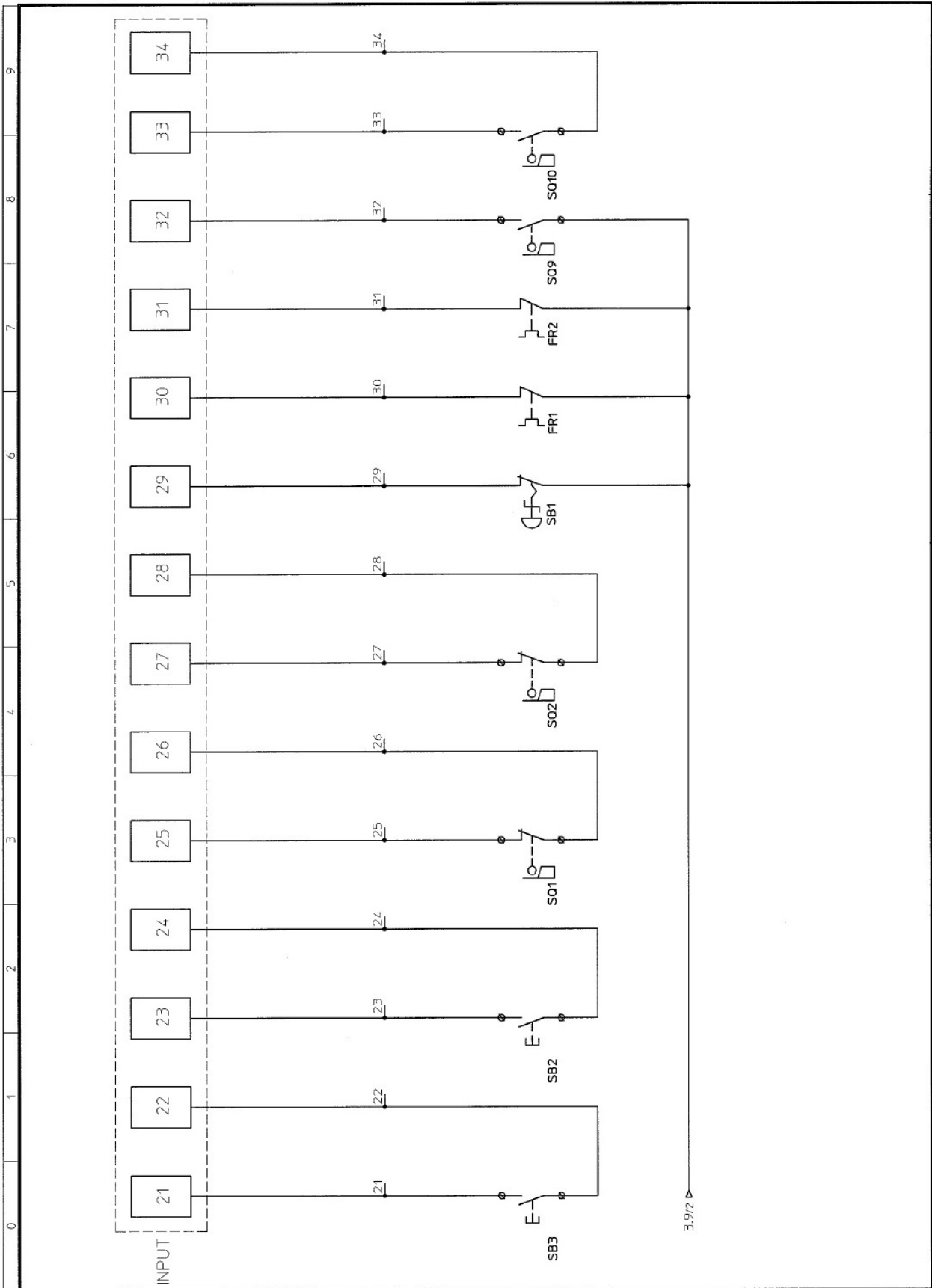


Abb. 24: Elektro-Schaltplan 4 - MKS 315 VH

Elektro-Schaltplan 5 - MKS 315 VH

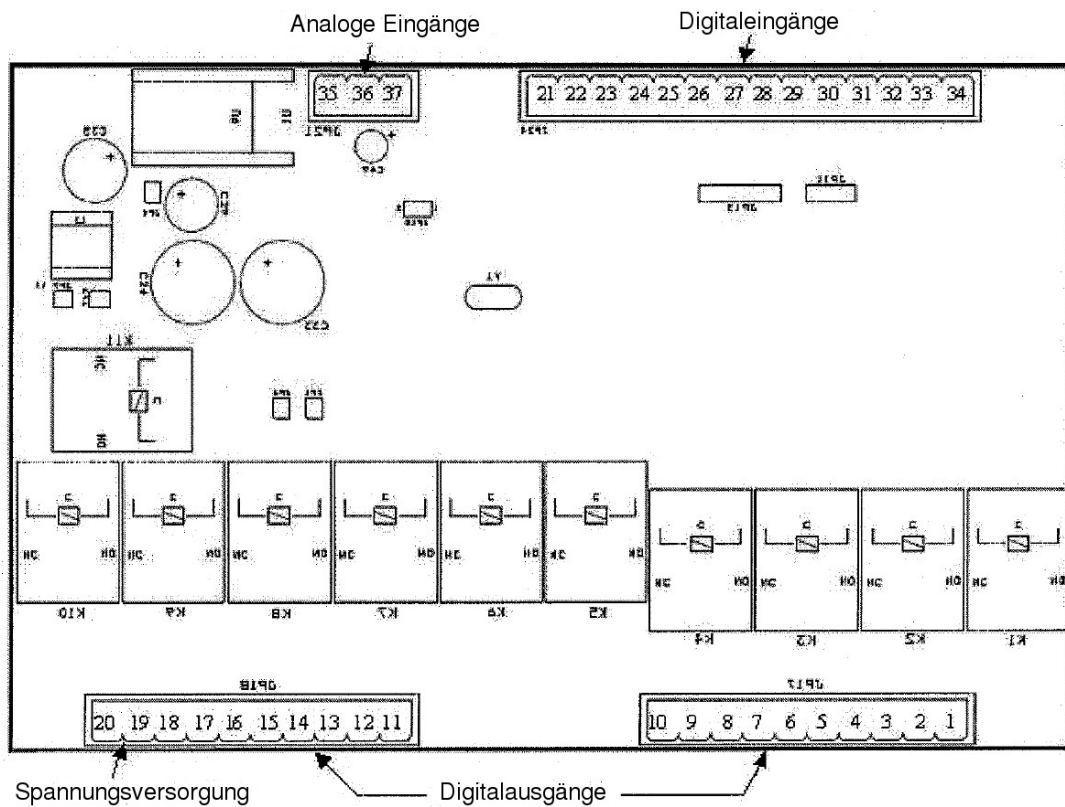
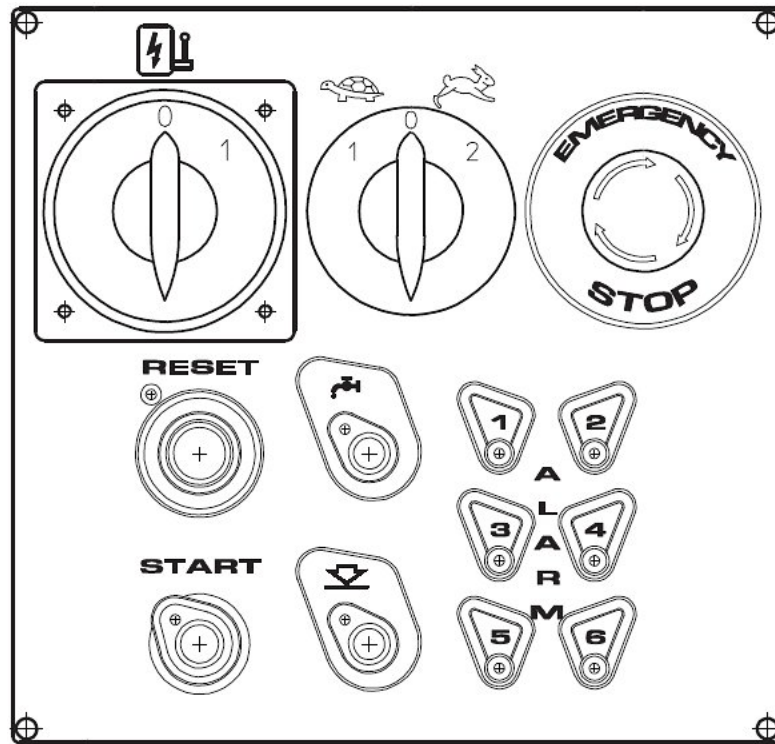


Abb. 25: Elektro-Schaltplan 5 - MKS 315 VH

Anlage zum Elektro-Schaltplan - MKS 315 VH

1. Spannungsversorgung

| <i>Pol Nr.</i> | <i>Bezeichnung</i> | <i>Funktion</i> |
|----------------|--------------------|-----------------|
| 19 | NULLEITER | Nulleiter 24Vac |
| 20 | PHASE | Phase 24Vac |

2. Digitaleingänge

| <i>Pol Nr.</i> | <i>Beschreibung</i> |
|----------------|---------------------------------|
| 21 | Endtaster Sägeblatt oben |
| 22 | PHASE Endtaster Sägeblatt oben |
| 23 | Endtaster Sägeblatt unten |
| 24 | PHASE Endtaster Sägeblatt unten |
| 25 | Notfall Sägeblattbruch |
| 26 | PHASE Notfall Sägeblattbruch |
| 27 | Notfall Gehäuse offen |
| 28 | PHASE Notfall Gehäuse offen |
| 29 | Knopf notfall |
| 30 | Überlastrelais 1 |
| 31 | Überlastrelais 2 |
| 32 | Handentspanngriff |
| 33 | Phase Pedal |
| 34 | Pedal |

3. Digitalausgänge

| <i>Pol Nr.</i> | <i>Beschreibung</i> |
|----------------|---|
| 1 | Elektroventil Abstieg Sägeblatt |
| 2 | COMMON Elektroventil Abstieg Sägeblatt |
| 3 | |
| 4 | COMMON Elektroventil Abstieg Sägeblatt |
| 5 | Elektroventil Anstieg Sägeblatt |
| 6 | COMMON Elektroventil Anstieg Sägeblatt |
| 7 | Elektroventil Spannstocköffnung |
| 8 | COMMON Elektroventil Spannstocköffnung |
| 9 | Elektroventil Spannstockschließung |
| 10 | COMMON Elektroventil Spannstockschließung |
| 11 | Elektroventil Handspannen |
| 12 | COMMON Elektroventil Handspannen |
| 13 | Elektroventil Schnellabstieg Sägeblatt |
| 14 | COMMON Elektroventil Schnellabstieg Sägeblatt |
| 15 | Schalterschütz Ölpumpe |
| 16 | Schalterschütz Kühlflüssigkeit |
| 17 | Schalterschütz Sägeblatmotor |
| 18 | Elektrisches Sperrventil |
| 19 | NULLEITER / COMMON AUSGÄNGE |
| 20 | PHASE |

4. Analoge Eingänge

| <i>Pol Nr.</i> | <i>Beschreibung</i> |
|----------------|-----------------------------|
| 35 | Plus Potenziometerspeisung |
| 36 | Eingang Potenziometer |
| 37 | Minus Potenziometerspeisung |

Abb. 26: Anlage zum Elektro-Schaltplan - MKS 315 VH

Elektro-Schaltplan 1 - MKS 350 VH

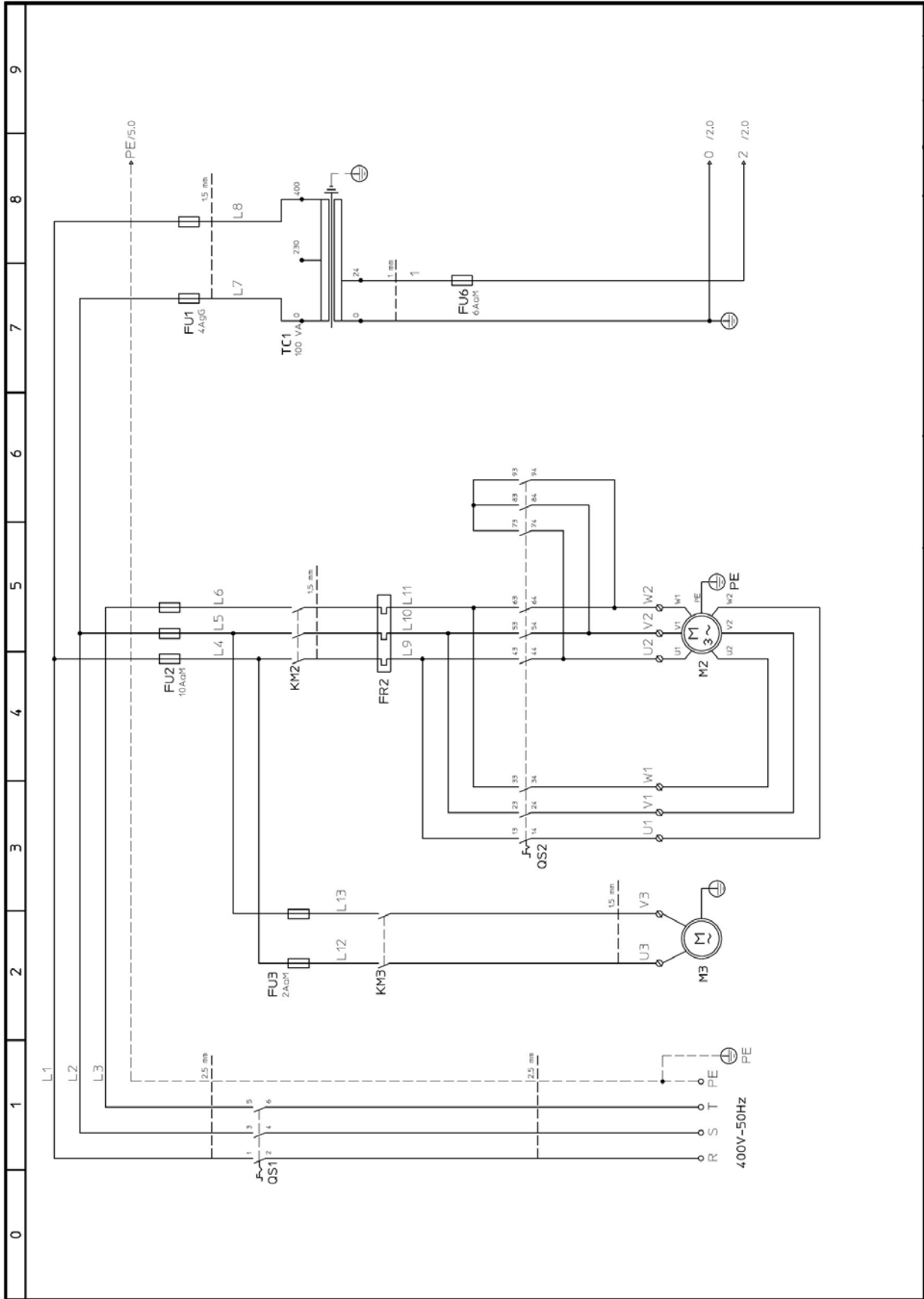


Abb. 27: Elektro-Schaltplan 1 - MKS 350 VH

Elektro-Schaltplan 2 - MKS 350 VH

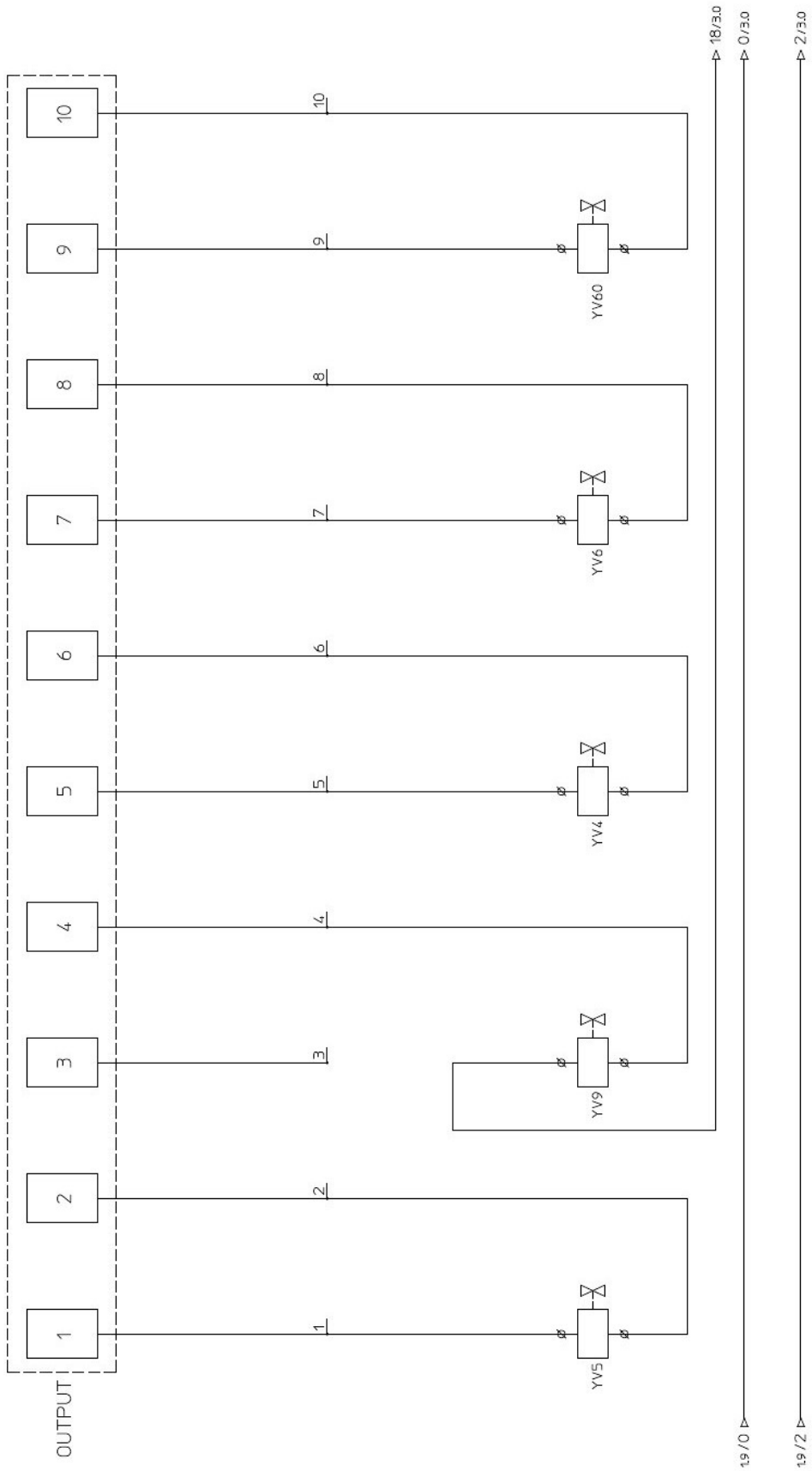


Abb. 28: Elektro-Schaltplan 2 - MKS 350 VH

Elektro-Schaltplan 3 - MKS 350 VH

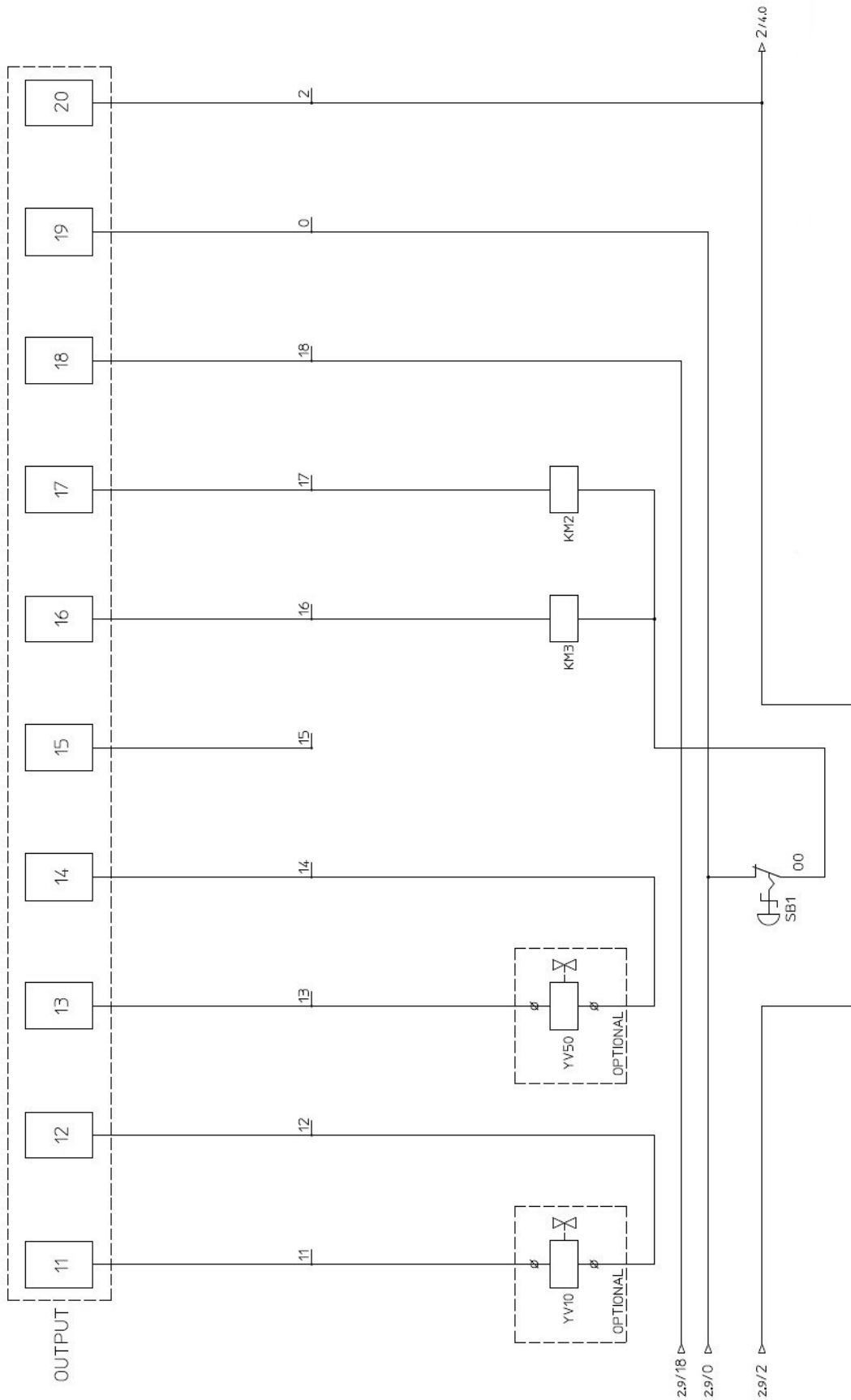


Abb. 29: Elektro-Schaltplan 3 - MKS 350 VH

Elektro-Schaltplan 4 - MKS 350 VH

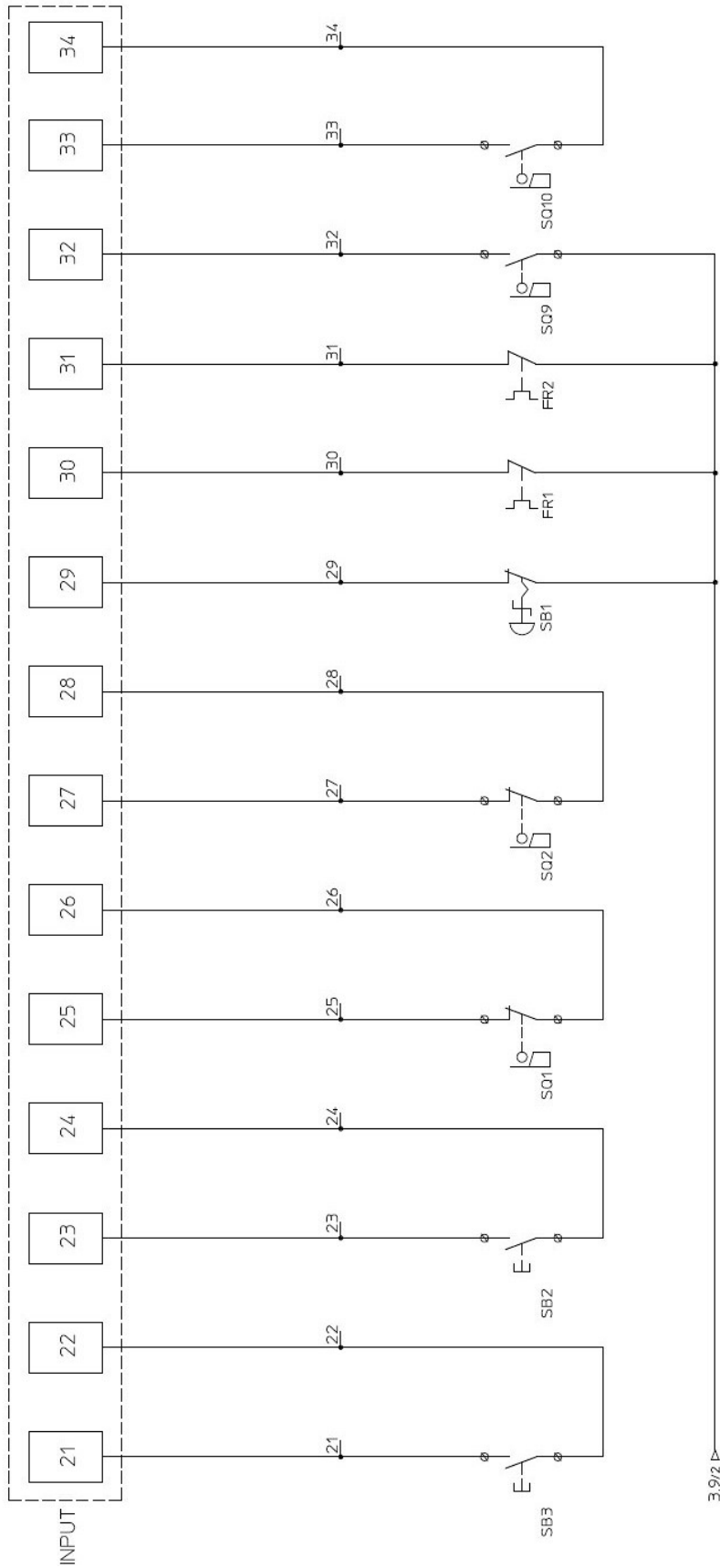


Abb. 30: Elektro-Schaltplan 4 - MKS 350 VH

Elektro-Schaltplan 5 - MKS 350 VH

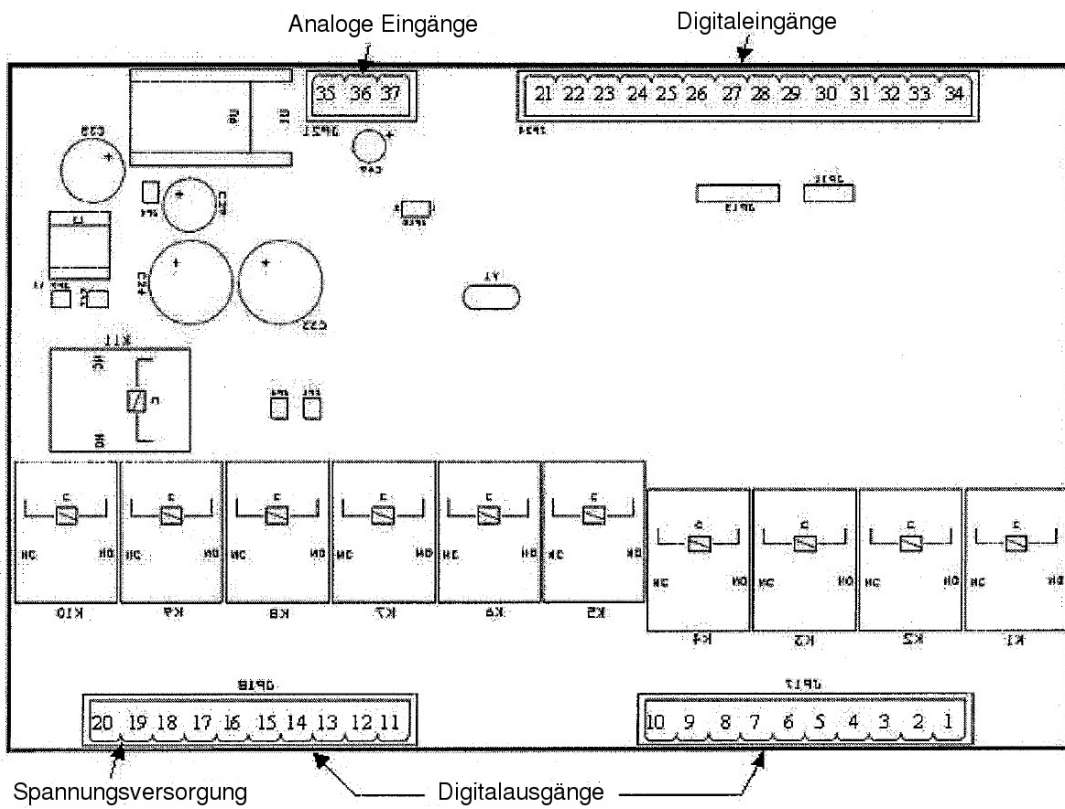
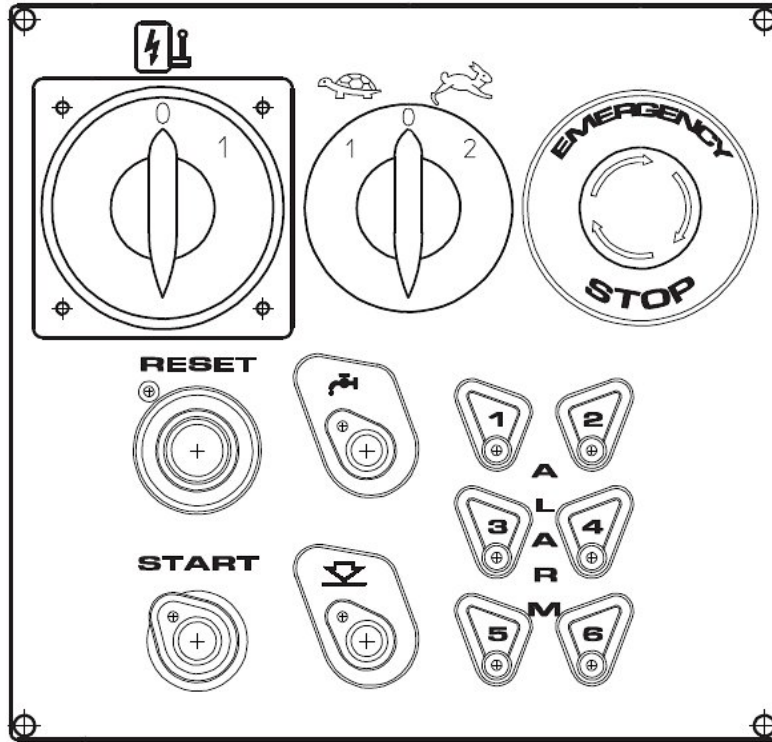


Abb. 31: Elektro-Schaltplan 5 - MKS 350 VH

Anlage zum Elektro-Schaltplan - MKS 350 VH

1. Spannungsversorgung

| <i>Pol Nr.</i> | <i>Bezeichnung</i> | <i>Funktion</i> |
|----------------|--------------------|-----------------|
| 19 | NULLEITER | Nulleiter 24Vac |
| 20 | PHASE | Phase 24Vac |

2. Digitaleingänge

| <i>Pol Nr.</i> | <i>Beschreibung</i> |
|----------------|---------------------------------|
| 21 | Endtaster Sägeblatt oben |
| 22 | PHASE Endtaster Sägeblatt oben |
| 23 | Endtaster Sägeblatt unten |
| 24 | PHASE Endtaster Sägeblatt unten |
| 25 | Notfall Sägeblattbruch |
| 26 | PHASE Notfall Sägeblattbruch |
| 27 | Notfall Gehäuse offen |
| 28 | PHASE Notfall Gehäuse offen |
| 29 | Knopf notfall |
| 30 | Überlastrelais 1 |
| 31 | Überlastrelais 2 |
| 32 | Handentspanngriff |
| 33 | Phase Pedal |
| 34 | Pedal |

3. Digitalausgänge

| <i>Pol Nr.</i> | <i>Beschreibung</i> |
|----------------|---|
| 1 | Elektroventil Abstieg Sägeblatt |
| 2 | COMMON Elektroventil Abstieg Sägeblatt |
| 3 | |
| 4 | COMMON Elektroventil Abstieg Sägeblatt |
| 5 | Elektroventil Anstieg Sägeblatt |
| 6 | COMMON Elektroventil Anstieg Sägeblatt |
| 7 | Elektroventil Spannstocköffnung |
| 8 | COMMON Elektroventil Spannstocköffnung |
| 9 | Elektroventil Spannstockschließung |
| 10 | COMMON Elektroventil Spannstockschließung |
| 11 | Elektroventil Handspannen |
| 12 | COMMON Elektroventil Handspannen |
| 13 | Elektroventil Schnellabstieg Sägeblatt |
| 14 | COMMON Elektroventil Schnellabstieg Sägeblatt |
| 15 | Schalterschütz Ölpumpe |
| 16 | Schalterschütz Kühlflüssigkeit |
| 17 | Schalterschütz Sägeblattmotor |
| 18 | Elektrisches Sperrventil |
| 19 | NULLEITER / COMMON AUSGÄNGE |
| 20 | PHASE |

4. Analoge Eingänge

| <i>Pol Nr.</i> | <i>Beschreibung</i> |
|----------------|-----------------------------|
| 35 | Plus Potenziometerspeisung |
| 36 | Eingang Potenziometer |
| 37 | Minus Potenziometerspeisung |

Abb. 32: Anlage zum Elektro-Schaltplan - MKS 350 VH

Pneumatik-Schaltplan 1 - MKS 350 VH

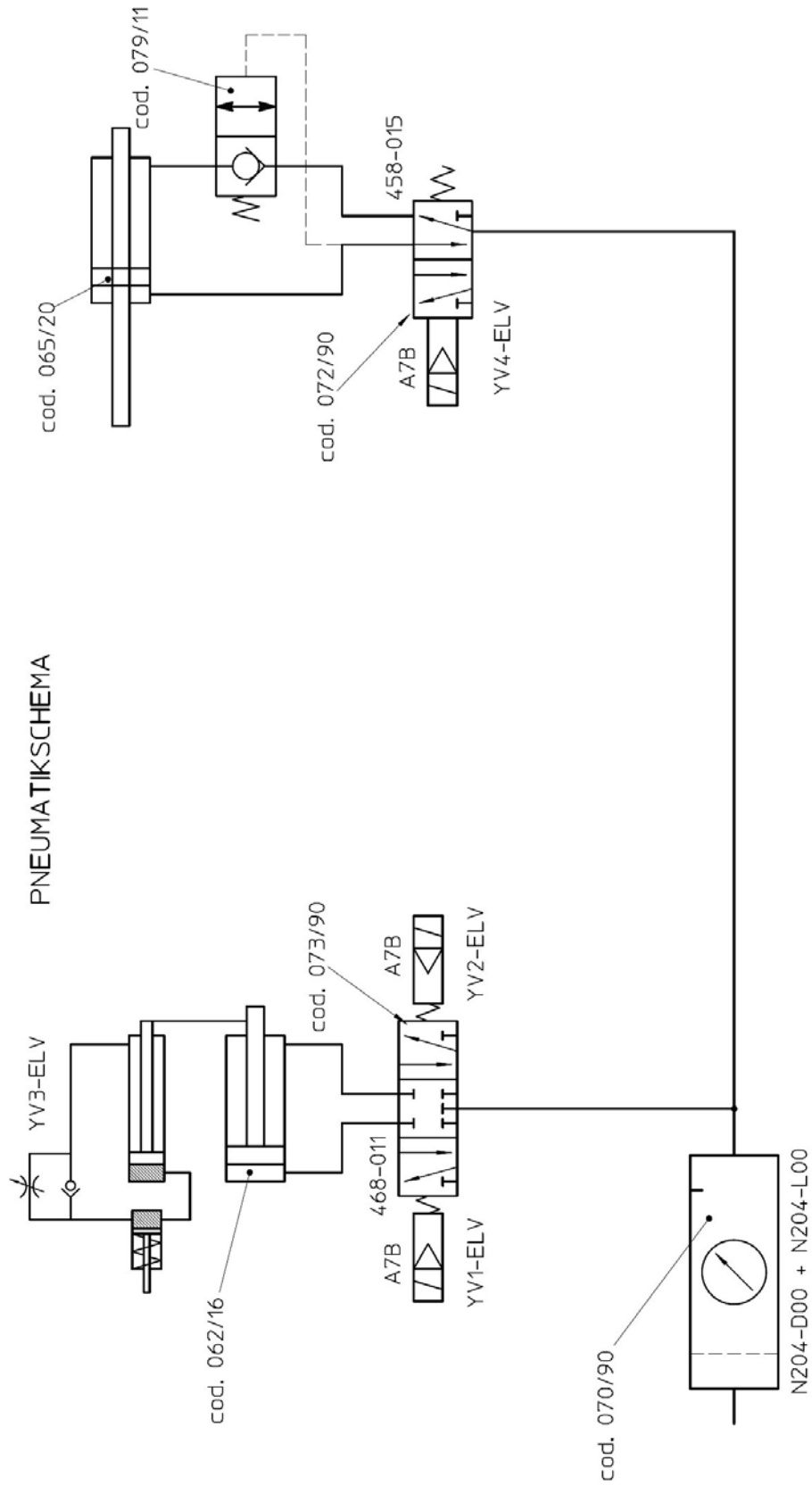


Abb. 34: Pneumatik-Schaltplan 1 - MKS 350 VH

16 EU-Konformitätserklärung

Nach Maschinenrichtlinie 2006/42/EG Anhang II 1.A

Hersteller/Inverkehrbringer: Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Straße 26
D-96103 Hallstadt

erklärt hiermit, dass folgendes Produkt (nachfolgend)

Produktgruppe: Metallkraft® Metallbearbeitungsmaschinen

Maschinentyp: Metallkreissäge

Bezeichnung der Maschine *: **Artikelnummer *:**

MKS 315 VH

3623315

MKS 350 VH

3623350

Seriennummer*: _____

Baujahr*: 20____

*füllen Sie diese Felder anhand der Angaben auf dem Typenschild aus

allen einschlägigen Bestimmungen der oben genannten Richtlinie sowie der weiteren angewandten Richtlinien (nachfolgend) - einschließlich deren zum Zeitpunkt der Erklärung geltenden Änderungen entspricht.

Mitgeltende EU-Richtlinien 2014/30/EU EMV-Richtlinie
2012/19/EU WEEE-Richtlinie

Mitgeltende EU-Verordnungen: 1907/2006/EU REACH-Verordnung

Folgende harmonisierte Normen wurden angewandt:

DIN EN 16093:2017-10 Werkzeugmaschinen - Sicherheit - Sägemaschinen für die Kaltbearbeitung von Metall

DIN EN ISO 12100:2011-03 Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung (ISO 12100:2010)

DIN EN 60204-1:2007-06 Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen

Dokumentationsverantwortlich: Kilian Stürmer, Stürmer Maschinen GmbH,
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26, D-96103 Hallstadt

Hallstadt, den 20.07.2022



Kilian Stürmer
Geschäftsführer



