

Checkliste Inbetriebnahme Alzmetall Ständerbohrmaschine

Datum: 21.01.2025/ RR
Maschine: AB3/ ESV Masch.-Nr. 17195

Funktionsprüfungen:

Hauptschalter:	geprüft	<input checked="" type="checkbox"/>	
NotAus:	geprüft	<input checked="" type="checkbox"/>	
Motorschutzschalter	geprüft	<input checked="" type="checkbox"/>	
Fußschalter:	geprüft	<input checked="" type="checkbox"/>	
Polumschalter:	geprüft; 2 Drehzahlen	<input checked="" type="checkbox"/>	von-bis I: 55-200Rpm/ 200-725Rpm; II: 110-400Rpm/ 400 - 1450Rpm
Getriebeumschalter:	geprüft; 2 Drehzahlen	<input checked="" type="checkbox"/>	von-bis I: 55-200Rpm/ 200-725Rpm; II: 110-400Rpm/ 400 - 1450Rpm
AZ-Antrieb:	geprüft; 2 Drehzahlbereiche	<input checked="" type="checkbox"/>	von-bis I: 55-200Rpm/ 200-725Rpm; II: 110-400Rpm/ 400 - 1450Rpm
Tachometer:	geprüft	<input checked="" type="checkbox"/>	
Vorschubhebel:	geprüft	<input checked="" type="checkbox"/>	
Vorschubwähler:	geprüft	<input checked="" type="checkbox"/>	
Licht:	geprüft	<input checked="" type="checkbox"/>	
Kühlmittelpumpe:	geprüft	<input checked="" type="checkbox"/>	Pumpe dreht; keine Schläuche angeschlossen
Bemerkungen:	./.		
Abschmieren fett/Öl		<input checked="" type="checkbox"/>	
Testbohrung:	8mm/ Stahl	<input checked="" type="checkbox"/>	