

Checkliste für Einweiser

Du möchtest eine Einweisung erhalten?

Dann bist du hier falsch, hier geht's lang.

Checkliste für Einweisungen

Ein Nutzungsanwärter qualifiziert sich für eine eigenständige Nutzung, wenn er/sie folgendes erfüllt:

- Nutzer zeigt **angemessenen Respekt** vor dem Gefahrenpotential der Fräse,
 - **Eigenschutz**, z.B. Abwarten, bis die Fräse stillsteht, Schutzbrille.
 - **Maschinenschutz**, z.B. angemessene Geschwindigkeit und ständiges Kontrollieren der Umgebung beim Fahren, Testfahrten in sicherer Höhe bei Automatikfahrten wenn unsicher.
- Kenntnis von **Feed Hold** und **Reset** Knöpfen.
- **Sicherer** und **sorgsamer** Umgang mit Spindel, Spannzange, **Fräsermontage**.
- Sicherer Umgang mit mindestens einer Methode zum **Festspannen**.
- Korrekte Auswahl von **Vorschub** und **Zustellung**.
- Bedienung der **Absaugvorrichtungen**.
- Grundlegende **Bedienung**: Starten, Homing, Fahren, Abnullen, Programmstart.
- Kenntnis von mindestens einer **CAM-Software**. (*Muss nicht zwingend eine unserer Vorschläge sein.*)
- Ordentliches **Aufräumen**: Fräser + Spannzange in Schublade, Mutter locker auf die Spindel geschraubt, Dreck weggesaugt.

Eigenständige Nutzungsberechtigung gibt es erst, wenn alle Handgriffe **sicher** sitzen. *Lieber 1x zu viel nachgefragt als 1x zu sorglos die Fräse oder den Nutzer beschädigt.*

Eine feste Zahl von Einweisungsterminen gibt es nicht. Erfahrungsgemäß brauchen Neulinge ca. 3x, bis sie sicher ein bestimmtes Projekt fräsen können. Bei Leuten mit Vorwissen kann 1 Termin ausreichen, andere brauchen $\geq 5x$.

Eigenständige Nutzung nur **im Rahmen des bisherigen Erfahrungsschatzes!** Mit 8mm durch Holz fräsen ist nicht vergleichbar mit dem 1mm-Fräser für Feinarbeiten in Alu oder Messing. Vorsichtiges Herantasten möglichst unter Aufsicht.

Vorschlag Einweisungsliste

Name	Datum der Einweisungs-terme	Untersch riften	Namen Einweise r	Unter- schriften Einweise r	Nutzungs - berechni gung erteilt	Holz / Plastik dick	Holz / Plastik <=3mm / Gravur	Alu / Messing massiv	Alu / Messing Blech / Gravur
Windfisc h	1.1.1970 3.1.1970 4.2.1970	<unleser lich> <unleser lich> <unleser lich>	Tom Chris Chris	<unleser lich> <unleser lich> <unleser lich>	x	x	x		x (am 12.13.20 14)
Max Muster	1.2.2034	<unleser lich>		<unleser lich>		x			

Einweisungsberechtigung

Einweisen darf und soll jeder, der die Fräse nutzen darf; Nutzungsberechtigung erteilen aber nicht! *Fräseineisungen sind zeitaufwendig. Bitte helfe alle mit, das auf möglichst viele Schultern zu verteilen.*

Bei Einweisungsterminen bitte in die Einweisungsliste eintragen.

Nutzungsberechtigungserteilungsberechni gung

Passierschein A38 ist seit Verwaltungsreform C-31b nach NuBEV §13,2 (b) Ziffer iii nicht mehr erforderlich; stattdessen werden diese unkompliziert von Windfisch oder Maddin erteilt.

Voraussetzung dafür ist:

- Sicherer Umgang / Erfahrung mit **allen Nutzungsarten** (Holz, Metall, Gravieren, Fräsen).
 - Sicherer Umgang mit allen **Festspannarten**: Exzenter+Lineal, Festspaxen, Doppelseitiges Klebeband.
 - 1-2x **ordentlich gehaltene Einweisung** im Beisein der oben genannten.
-

Revision #10

Created 11 December 2024 21:27:01 by Florian Jung

Updated 11 December 2024 22:06:34 by Florian Jung