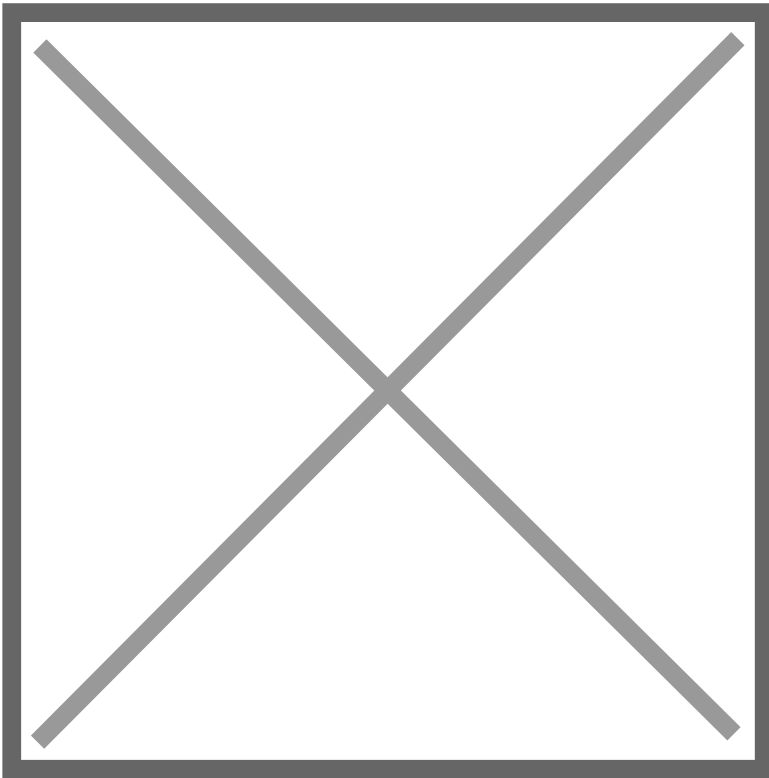


Handmaschinen

- [Winkelschleifer](#)
- [Satiniermaschine](#)
- [Pulverbeschichtung](#)
- [Kantbank 2,5 x 1020 mm](#)
- [Walzenbiege Maschine](#)
- [Nadelentroster](#)
- [Dremel](#)
- [Akkuschrauber](#)
- [Induktionsheizgerät](#)
- [Druckluftnieter](#)
- [Ringbiegemaschine](#)

Winkelschleifer

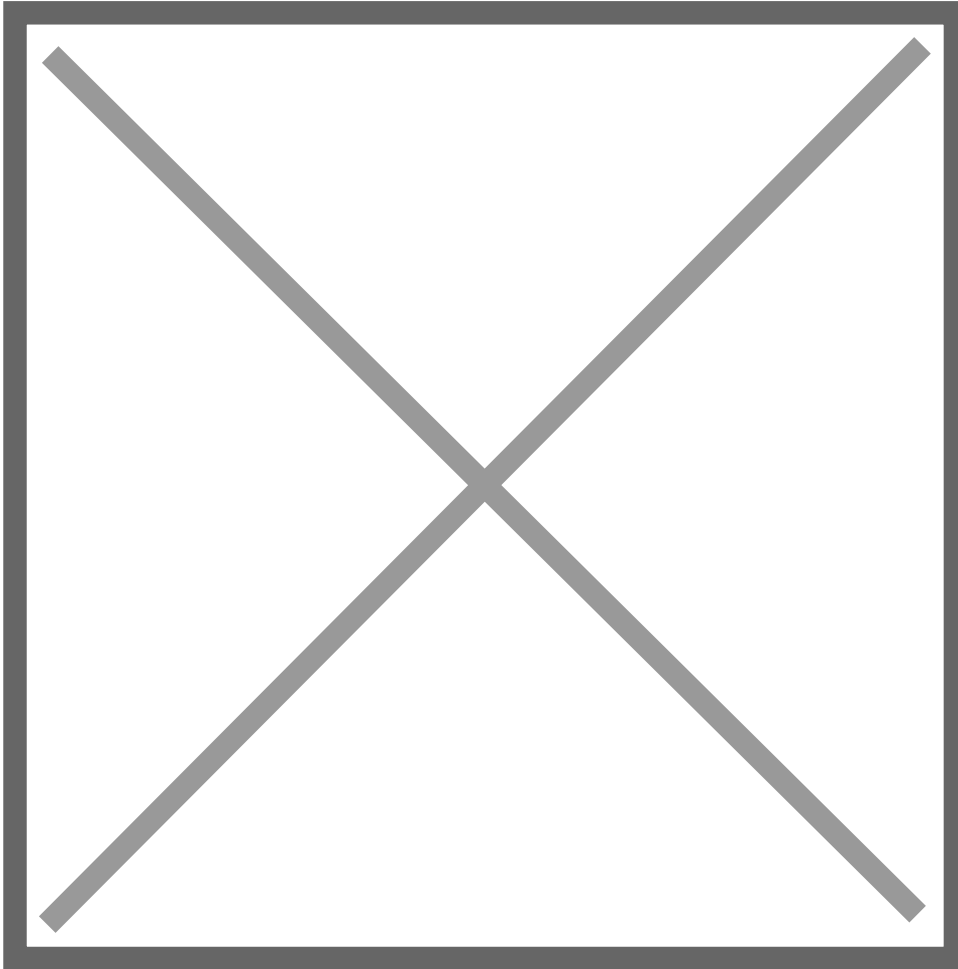
In der Metallwerkstatt steht dir ein professioneller Winkelschleifer des Modells **Bosch Professional Winkelschleifer GWS 17-125 PSB** für gängige 125mm Scheiben zur Verfügung.



Dieser besitzt eine Motorbremse, Kickback Control und PROtection-Schalter. Hiermit kannst du auch als Anfänger nach einer kurzen Einweisung bei uns in der Werkstatt, das Gerät sicher bedienen.

Wir haben diverse Trenn und Schleifscheiben vorrätig. Solltest du eine brandneue benötigen, kannst du diese für dein Projekt bei uns kaufen. Sollte dir eine gebrauchte Scheibe ausreichen haben wir einige bereits genutzte Scheiben ebenfalls vorrätig die du kostenlos verwenden kannst.

Satiniermaschine



- geeignet zum Schleifen, Glätten, Bürsten, Strukturieren, Mattieren, Satinieren und Polieren von Edelstahl, Gusseisen, Alu, Kunststoffen, u.v.m.
- Drehzahl lässt sich über Daumenstellrad stufenlos regeln
- Zweihandbedienung ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten

Pulverbeschichtung

Das Pulverbeschichtungsverfahren ist ein industrielles Verfahren zur Oberflächenveredelung, bei dem ein trockener, fein gemahlener Pulverlack auf meist metallische Werkstücke aufgebracht wird. Dabei wird das Pulver mithilfe einer Sprühpistole elektrostatisch aufgeladen, sodass es gleichmäßig an der Oberfläche des Bauteils haftet. Anschließend wird das beschichtete Werkstück in einem Ofen bei Temperaturen von etwa 160 bis 200 °C eingebrannt. Während dieses Prozesses schmilzt das Pulver, vernetzt sich chemisch und bildet eine geschlossene, feste und gleichmäßige Beschichtung.

Das Verfahren wird vor allem bei Materialien wie Stahl und Aluminium eingesetzt und findet breite Anwendung in der Industrie, beispielsweise bei Fahrzeugteilen, Haushaltsgeräten, Möbeln oder Bauelementen. Die entstehende Beschichtung zeichnet sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischer Beanspruchung, Witterungseinflüssen und Korrosion aus und sorgt für eine langlebige, optisch ansprechende Oberfläche.

In der Metallwerkstatt steht dir eine einfache kleine Pulverbeschichtungspistole sowie ein Backofen zum Einbacken der Beschichtung zur Verfügung.

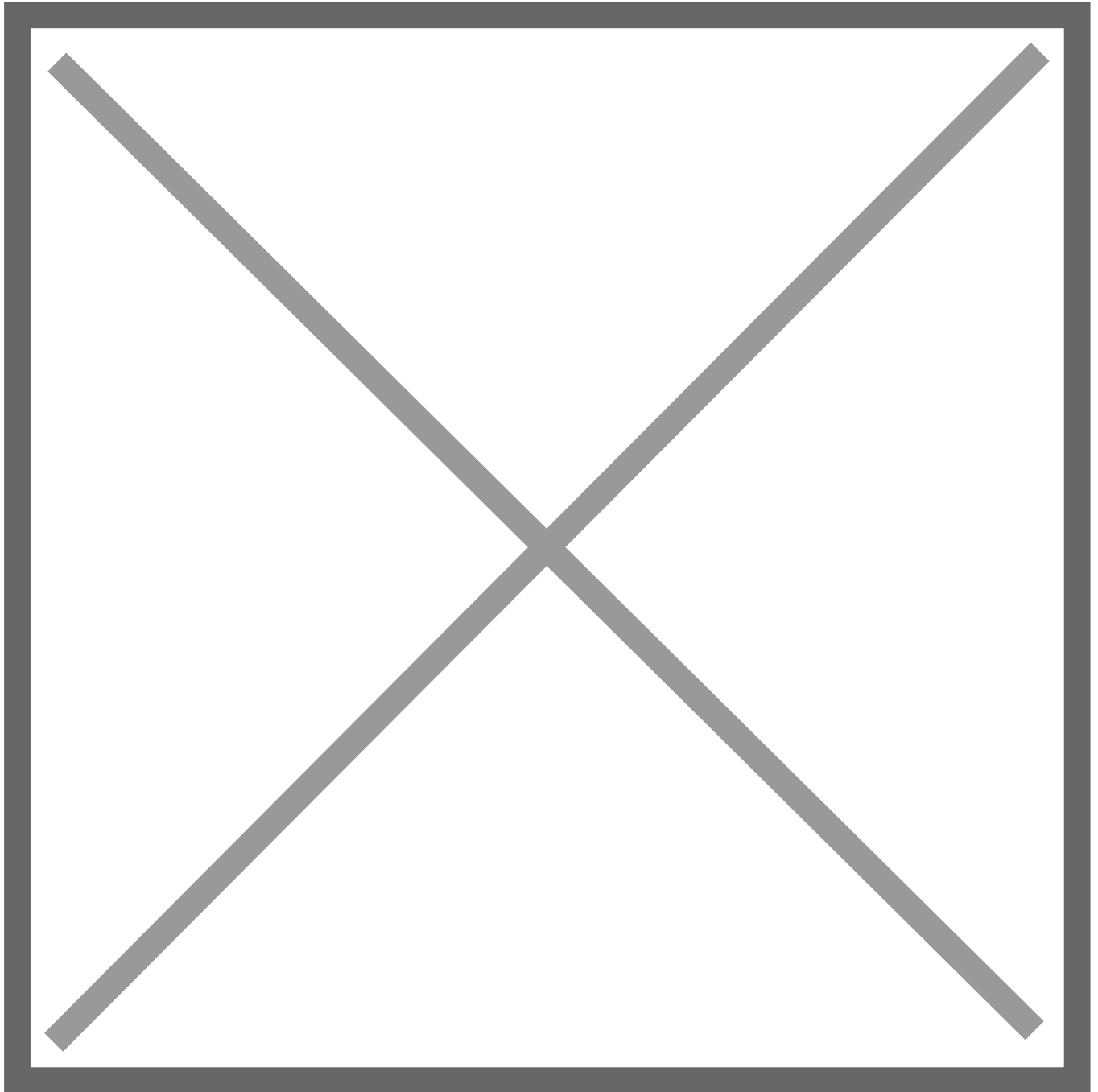


Bei uns kannst du Teile bis zu einer

maximalen Größe von 400x400x300mm pulverbeschichten.

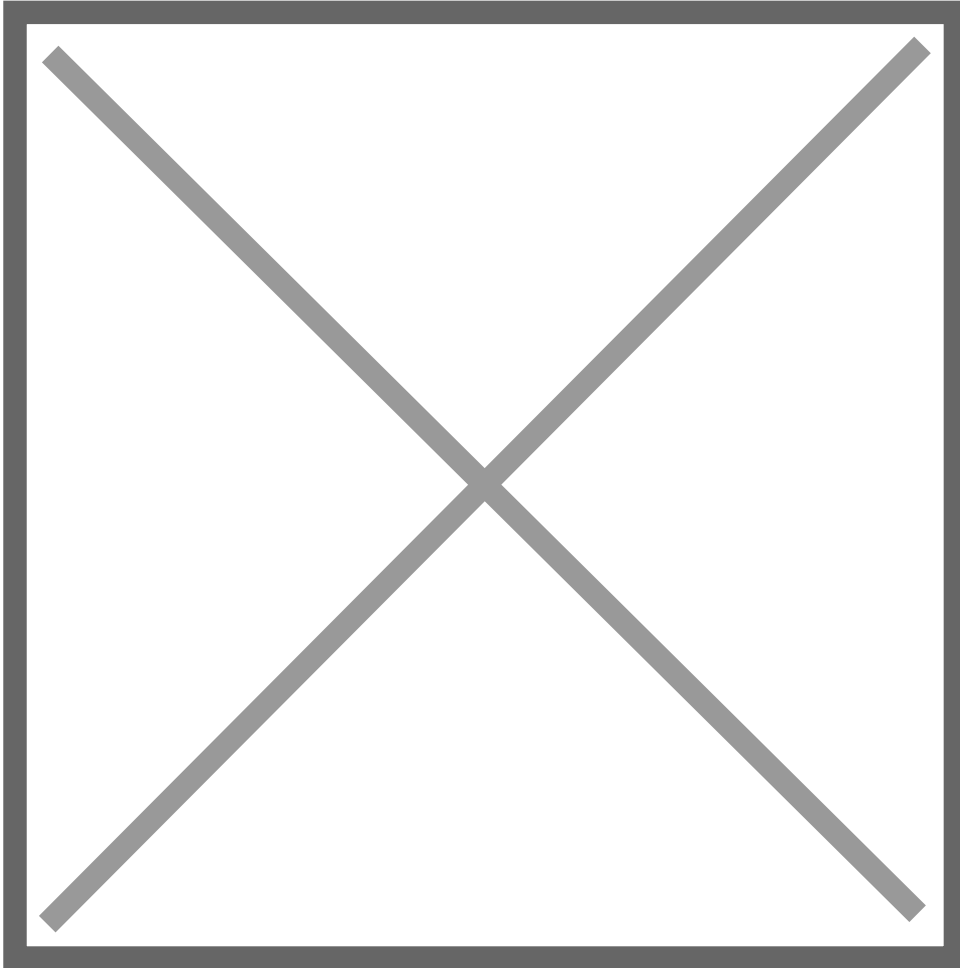
Kantbank 2,5 x 1020 mm

Kantbank für Bleche bis 1000mm Breite und 2,5mm Dicke Mit Segmenten für kleine Kantungen



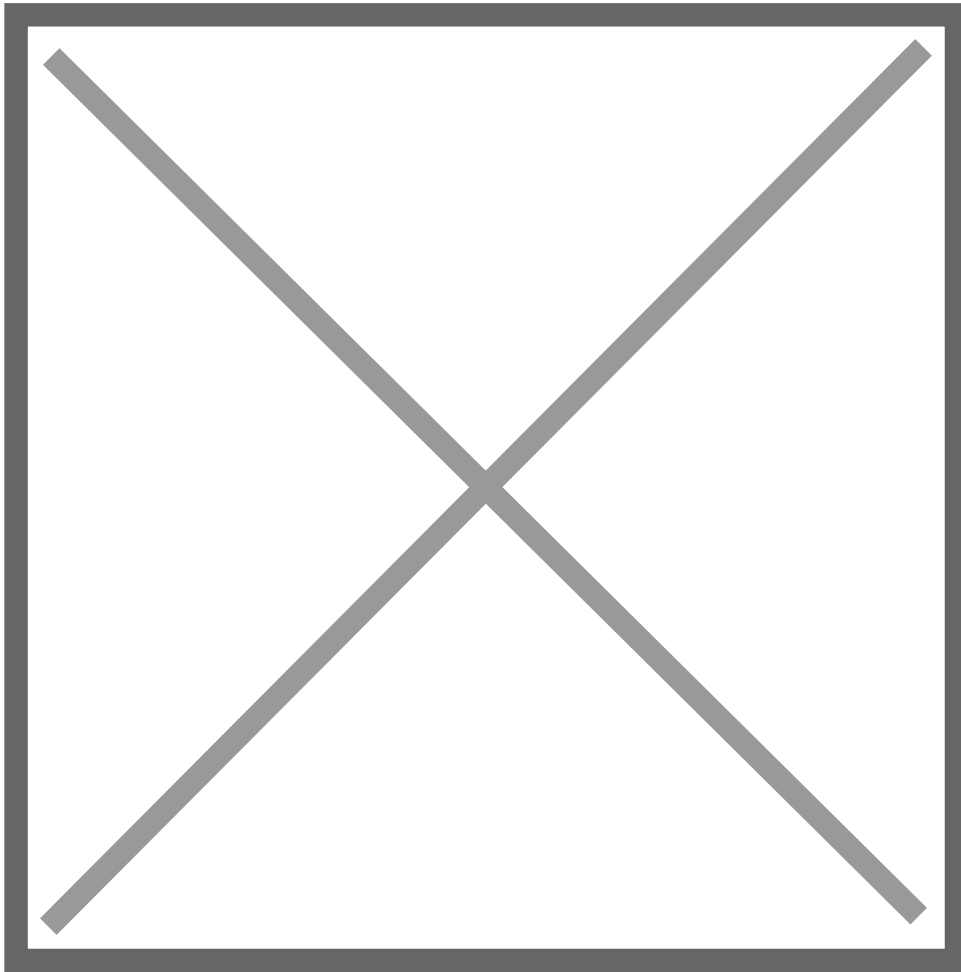
<https://www.hbm-machines.com/de/p/hbm-25-x-1020-mm-jumbo-fingerhefter>

Walzenbiege Maschine



| | |
|--------------------------------|-------|
| Maximale Rohrgröße rund | 38 mm |
| Maximale Rohrgröße quadratisch | 40 mm |

Nadelentroster



Ein Nadelentroster ist ein Werkzeug zur mechanischen Reinigung von Oberflächen, das vor allem zum Entfernen von Rost, alter Farbe, Schlacke oder anderen hartnäckigen Ablagerungen eingesetzt wird. Er wird häufig in der Metallbearbeitung, im Fahrzeugbau, in der Instandhaltung sowie im Bau- und Industriebereich verwendet.

Das Gerät arbeitet mit mehreren dünnen, gehärteten Stahlnadeln, die durch Druckluft oder einen elektrischen Antrieb in schnelle, stoßartige Bewegungen versetzt werden. Dadurch schlagen die Nadeln wiederholt auf die Oberfläche und lösen Verunreinigungen, ohne das Grundmaterial stark abzutragen. Besonders geeignet ist der Nadelentroster für unebene, strukturierte oder schwer zugängliche Flächen, wie Schweißnähte, Kanten oder stark korrodierte Bereiche.

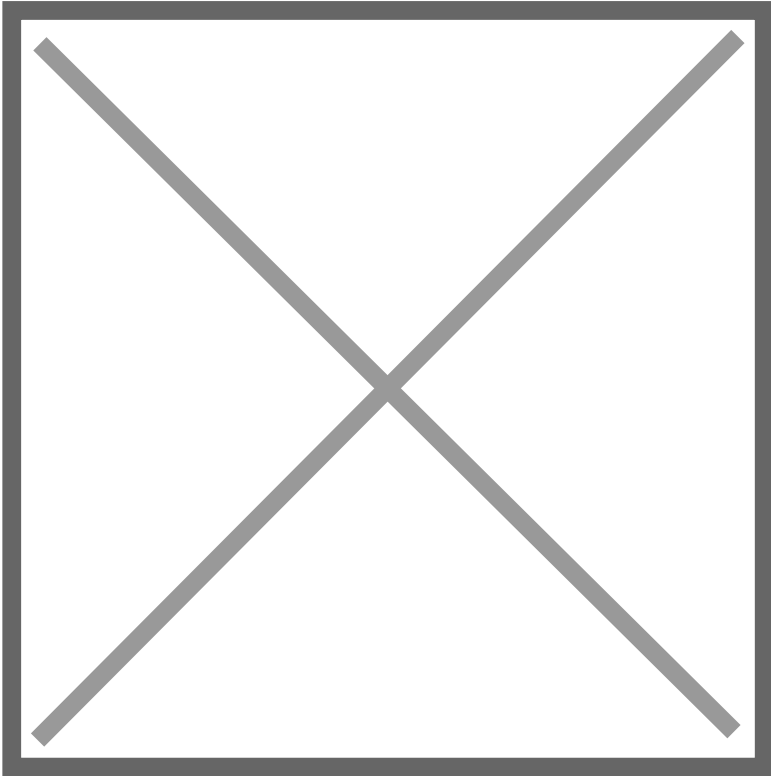
Er wird typischerweise zur Vorbereitung von Oberflächen für weitere Bearbeitungsschritte eingesetzt, beispielsweise vor dem Lackieren, Grundieren oder Beschichten, da er eine saubere und tragfähige Oberfläche schafft.

Dremel

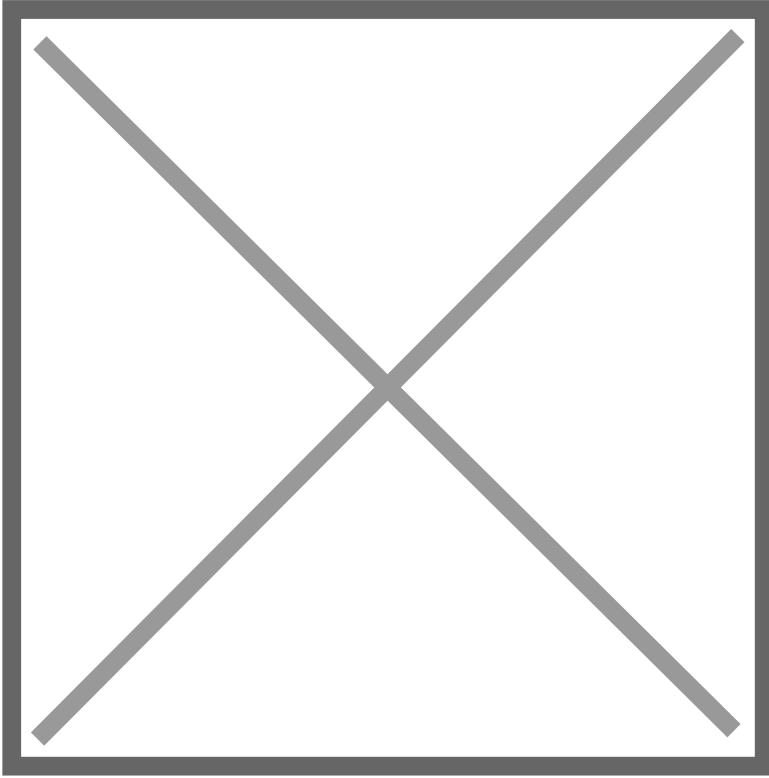
Akkuschrauber

Induktionsheizgerät

Druckluftnieter

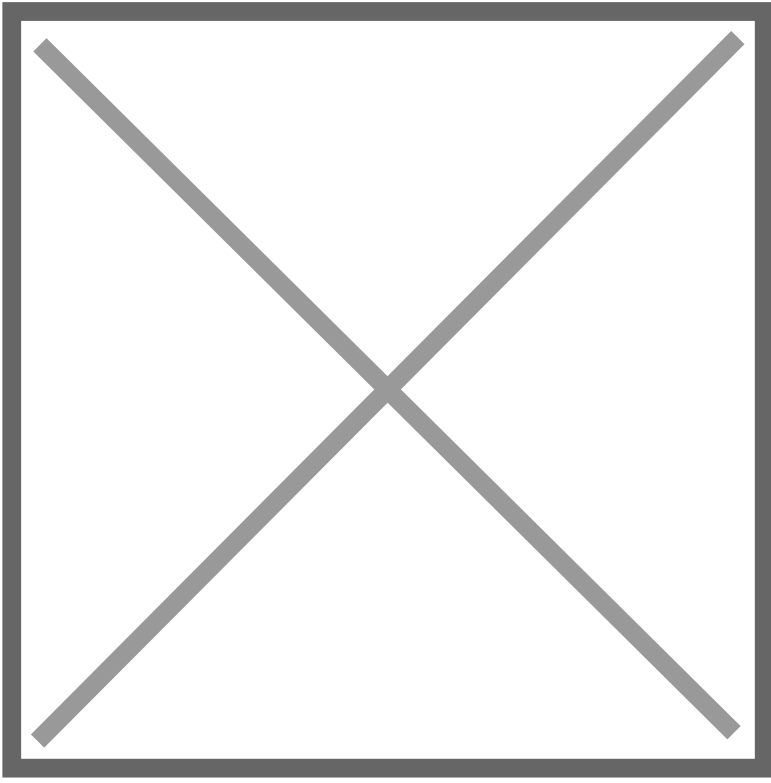


Pneumatik-Nietzange 2,4 - 4,8 mm



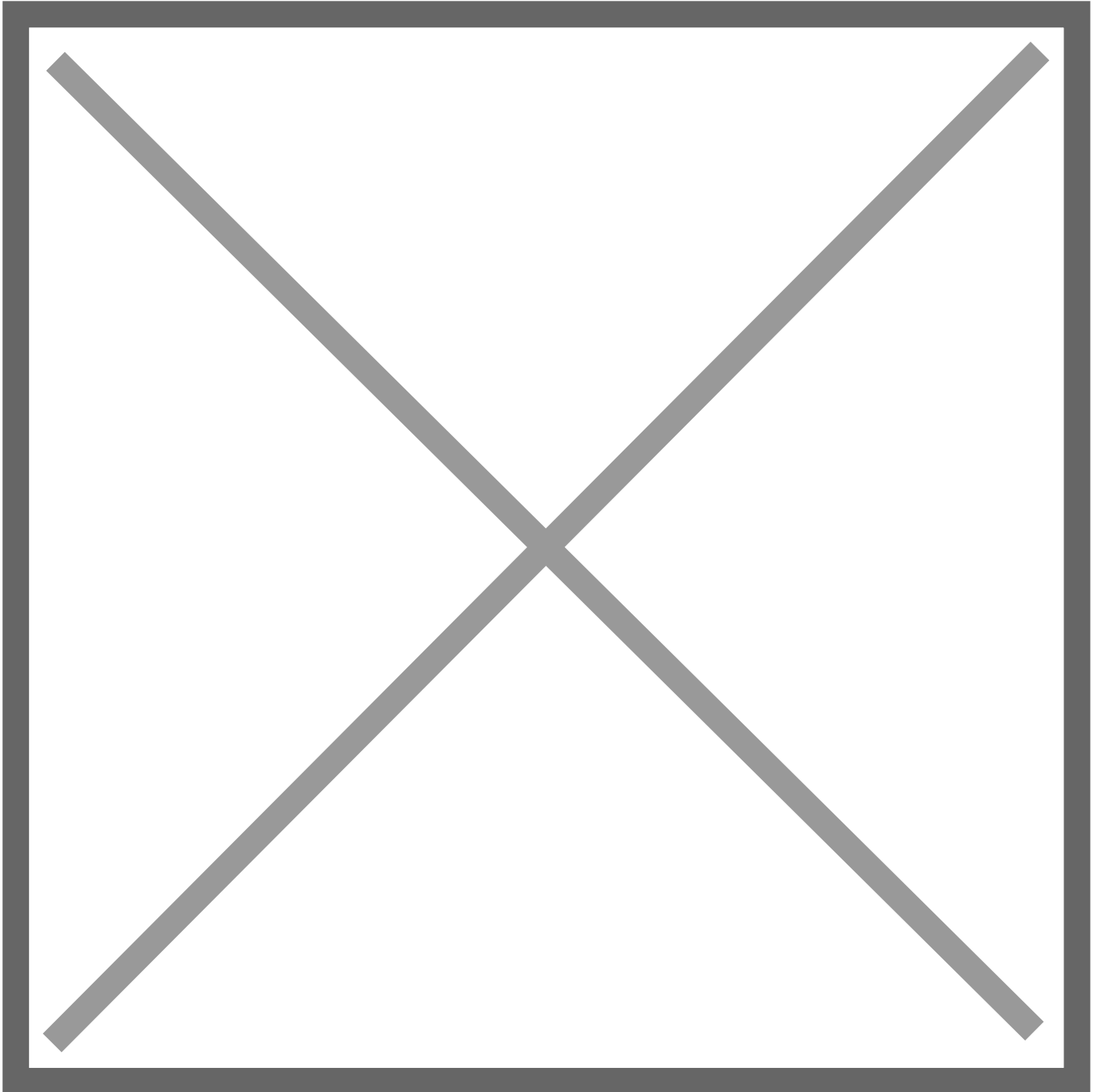
Pneumatik-Nietzange 3,2 - 6,4 mm

Pneumatische Blindnietmutterzange M4-M10



Ringbiegemaschine

Durston Ringbiegemaschine 11- teilig



Das neue 11-teilige Ringschaft-Biegewerkzeug von Durston enthält elf Matrizensätze (neun Runden: 8, 10, 12, 14, 16, 18, 20, 22 und 24 mm, ein Quadrat und ein Rhombus). Die Matrizen sind aus Werkzeugstahl gefertigt und wurden gehärtet und poliert und wurden für hervorragende Leistung präzisionsgefertigt. Jede runde Matrize hat eine abgerundete Kante, um jegliche Beschädigung des zu formenden Materials zu minimieren. Das einzigartige Getriebesystem bietet

eine große Untersetzung und macht das Biegen mühelos. Dieser Ringbieger biegt Material mit einer Dicke von bis zu 2 mm. Ebenfalls im Set enthalten sind Delrin-Matrizen für alle 11 Teile. Das Set ist kompakt, wobei die untere Hälfte den Hauptkörper aufnimmt. Der Hauptkörper kann in den Tabletthalter selbst eingesetzt werden. Schwenken Sie einfach die Oberseite aus dem Weg oder nehmen Sie sie heraus und schrauben Sie sie an einen Tisch. Alternativ den Schraubstock aufschrauben und in einen Schraubstock einspannen.