

# Maschinen

Geräte die fremdangetrieben sind (Strom/Druckluft)

- [Winkelschleifer](#)
- [Satiniermaschine](#)
- [Pulverbeschichtungsequipment](#)
- [Nadelentroster](#)
- [Dremel](#)
- [Akkuschrauber](#)
- [Induktionsheizgerät](#)
- [Druckluftnieter](#)
- [Bohrmaschine Alzmetall](#)
- [Drehbank Weiler Condor VS2](#)
- [Waagrecht-Konsol-Fräsmaschine Hermle](#)
- [Metallkreissäge MKS 350 VH](#)
- [Werkstattschleifmaschine Rema \(mit Absaugung\)](#)
- [Drehbank Lorch B7K](#)
- [Schmelzofen](#)
- [Holzmann Metallschleifmaschine mit Absaugung MSM150ABS](#)
- [ALLSOME 400 W bürstenlose Tischbohrmaschine Bohrmaschine 1,5-13 mm BG- 516809](#)

# Winkelschleifer

In der Metallwerkstatt steht dir ein professioneller Winkelschleifer des Modells **Bosch Professional Winkelschleifer GWS 17-125 PSB** für gängige 125mm Scheiben zur Verfügung.

winkelschleifer-pro-gws-17-125-psb-06017d1700.png

Dieser besitzt eine Motorbremse, Kickback Control und PROtection-Schalter. Hiermit kannst du auch als Anfänger nach einer kurzen Einweisung bei uns in der Werkstatt, das Gerät sicher bedienen.

Wir haben diverse Trenn und Schleifscheiben vorrätig. Solltest du eine brandneue benötigen, kannst du diese für dein Projekt bei uns kaufen. Sollte dir eine gebrauchte Scheibe ausreichen haben wir einige bereits genutzte Scheiben ebenfalls vorrätig die du kostenlos verwenden kannst.

# Satiniermaschine

001\_sm100-230v\_1269\_600x600.jpg

- geeignet zum Schleifen, Glätten, Bürsten, Strukturieren, Mattieren, Satinieren und Polieren von Edelstahl, Gusseisen, Alu, Kunststoffen, u.v.m.
- Drehzahl lässt sich über Daumenstellrad stufenlos regeln
- Zweihandbedienung ermöglicht ermüdungsfreies Arbeiten

# Pulverbeschichtungsequipment

Das Pulverbeschichtungsverfahren ist ein industrielles Verfahren zur Oberflächenveredelung, bei dem ein trockener, fein gemahlener Pulverlack auf meist metallische Werkstücke aufgebracht wird. Dabei wird das Pulver mithilfe einer Sprühpistole elektrostatisch aufgeladen, sodass es gleichmäßig an der Oberfläche des Bauteils haftet. Anschließend wird das beschichtete Werkstück in einem Ofen bei Temperaturen von etwa 160 bis 200 °C eingebrannt. Während dieses Prozesses schmilzt das Pulver, vernetzt sich chemisch und bildet eine geschlossene, feste und gleichmäßige Beschichtung.

Das Verfahren wird vor allem bei Materialien wie Stahl und Aluminium eingesetzt und findet breite Anwendung in der Industrie, beispielsweise bei Fahrzeugteilen, Haushaltsgeräten, Möbeln oder Bauelementen. Die entstehende Beschichtung zeichnet sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischer Beanspruchung, Witterungseinflüssen und Korrosion aus und sorgt für eine langlebige, optisch ansprechende Oberfläche.

In der Metallwerkstatt steht dir eine einfache kleine Pulverbeschichtungspistole sowie ein Backofen zum Einbacken der Beschichtung zur Verfügung.

S6a22cd8be6bf4b50bcdcd902aa572990A.jpg\_960x960q75.jpg

Bei uns kannst du Teile bis zu einer maximalen Größe von 400x400x300mm pulverbeschichten.

# Nadelentroster

druckluft-nadelentroster-dne-400st~2.webp

Ein Nadelentroster ist ein Werkzeug zur mechanischen Reinigung von Oberflächen, das vor allem zum Entfernen von Rost, alter Farbe, Schlacke oder anderen hartnäckigen Ablagerungen eingesetzt wird. Er wird häufig in der Metallbearbeitung, im Fahrzeugbau, in der Instandhaltung sowie im Bau- und Industriebereich verwendet.

Das Gerät arbeitet mit mehreren dünnen, gehärteten Stahlnadeln, die durch Druckluft oder einen elektrischen Antrieb in schnelle, stoßartige Bewegungen versetzt werden. Dadurch schlagen die Nadeln wiederholt auf die Oberfläche und lösen Verunreinigungen, ohne das Grundmaterial stark abzutragen. Besonders geeignet ist der Nadelentroster für unebene, strukturierte oder schwer zugängliche Flächen, wie Schweißnähte, Kanten oder stark korrodierte Bereiche.

Er wird typischerweise zur Vorbereitung von Oberflächen für weitere Bearbeitungsschritte eingesetzt, beispielsweise vor dem Lackieren, Grundieren oder Beschichten, da er eine saubere und tragfähige Oberfläche schafft.

Dremel

# Akkuschrauber

Bosch Akkuschrauber/-bohrer.

# Induktionsheizgerät

# Druckluftnieter

1920x0

**Pneumatik-Nietzange 2,4 - 4,8 mm**

1920x0

**Pneumatik-Nietzange 3,2 - 6,4 mm**

**Pneumatische Blindnietmutternzange M4-M10**

1920x0

# Bohrmaschine Alzmetall



Hersteller	<a href="#">Alzmetall (Wikipedia )</a>
Typ	AB 3/ ESV
Seriennummer	17195
Baujahr	1980
Genereller Status	Einsatzbereit
Nutzungsvoraussetzung	Einweisung (während der Öffnungszeiten spontan möglich)

Hersteller - Betriebsanleitung

[Alzmetall;AB 3\\_ESV\\_Bohrmaschine.pdf](#)

[Alzmetall\\_Zertifikate.pdf](#)

Einweisung Ständerbohrmaschine Alzmetall AB3/ ESV

[Einweisung\\_Bohrmaschine\\_Alzmetall\\_03-2025-1.pdf](#)

Checkliste Inbetriebnahme Ständerbohrmaschine Alzmetall AB3/ ESV

[Checkliste\\_Inbetriebnahme\\_AlzmetallAB3ESV.pdf](#)

# Drehbank Weiler Condor VS2



Hersteller	<a href="#">Weiler (Wikipedia)</a>
Typ	Condor VS 2
Seriennummer	9511
Baujahr	1980
Genereller Status	Einsatzbereit
Nutzungsvoraussetzung	Nur nach formaler Einweisung, nicht adhoc während der Öffnungszeiten
Nutzungsgebühr	5€/h

Hersteller - Betriebsanleitung

[Betriebsanleitung-Weiler-Condor.pdf](#)

[Weiler\\_Condor\\_Zertifikate.pdf](#)

Einweisung Drehbank Weiler Condor VS 2

[Einweisung Weiler Condor Teil 1 mit Anlagen 02-2025-1.pdf](#)

Checkliste Inbetriebnahme Drehbank Weiler Condor VS 2

[Checkliste\\_Inbetriebnahme\\_WeilerDrehbank\\_Anlage.pdf](#)

# Waagerecht-Konsol- Fräsmaschine Hermle



Hersteller	<a href="#">Hermle (Wikipedia)</a>
Typ	FU710
Seriennummer	3009
Baujahr	1974
Genereller Status	Einsatzbereit
Nutzungsvoraussetzung	Nur nach formaler Einweisung, nicht adhoc während der Öffnungszeiten
Nutzungsgebühr	tbd.

Hersteller - Betriebsanleitung

[Hermle FU710 Bedienungsanleitung.pdf](#)

[Stromlaufplan für Fräsmaschine FU710 HS49.pdf](#)

[Hermle Zertifikate.pdf](#)

Einweisung

[Einweisung Hermle Fräse mitAnlagen 06-2025.pdf](#)

Checkliste Inbetriebnahme

[Checkliste Inbetriebnahme HermleFräseFU710 mitAnlage.pdf](#)

## Notizen

1. Hitzeschutzschalter befinden sich im Kasten auf der linken Seite und müssen nach Auslösen manuell deaktiviert werden

# Metallkreissäge MKS 350 VH

Hersteller	Hersteller: <a href="#">Stürmer Maschinen GmbH - Metallkraft (Firmenwebseite)</a>
Typ	Metallkraft Metallkreissäge MKS 350 VH
Seriennummer	114432
Baujahr	2018
Genereller Status	Einsatzbereit
Nutzungsgebühr	

Hersteller - Betriebsanleitung

[MK BA MKS-315 350-VH DE.pdf](#)

Einweisung

[Einweisung Metallkreissäge MKS350VH 04-2025.pdf](#)

# Werkstattschleifmaschine Rema (mit Absaugung)

Hersteller	Rema - <a href="#">Reichmann &amp; Sohn GmbH (Firmenwebseite)</a>
Typ	DS 07/200
Seriennummer	20191004271
Baujahr	2019
Genereller Status	Einsatzbereit

Hersteller - Betriebsanleitung

Nur als Papierdokument in der Metallwerkstatt

Schleifscheiben

[Rema Schleifscheiben.pdf](#)

Einweisung

[Einweisung Rema Werkstattschleifmaschine\\_04-2025.pdf](#)

# Drehbank Lorch B7K

Hersteller	Lorch
Typ	B7K
Seriennummer	26692
Baujahr	1960
Genereller Status	Einsatzbereit
Nutzungsvoraussetzung	Benutzung möglich nach Einweisung zum Drehen
Nutzungsgebühr	5 Euro/Stunde

# Schmelzofen

Hersteller	Vevor
Typ	
Baujahr	
Maximaltemperatur	1150 Grad Celcius
Maximale Schmelzgutmasse	3kg

Ein kleiner elektrischer Schmelzofen der sich gut für einfach Metallguss in kleinen Mengen eignet. Aluminium und Edelmetall können damit gegossen werden, für Stahl reicht es leider nicht.

[Vevor - Produktseite](#)

# Holzmann Metallschleifmaschine mit Absaugung MSM150ABS

image?remote=https%3A%2F%2Fwww.holzmannshop24.de%2FWebRoot%2FStore12%2FShops%2F

[https://www.holzmannshop24.de/p/holzmann-metallschleifmaschine-mit-absaugung-  
msm150abs\\_400v](https://www.holzmannshop24.de/p/holzmann-metallschleifmaschine-mit-absaugung-msm150abs_400v)

ALLSOME 400 W bürstenlose  
Tischbohrmaschine  
Bohrmaschine 1,5–13 mm BG-  
516809

5125ziSnQQL. AC SL1500 .jpg