

Pulverbeschichtungsequipment

Das Pulverbeschichtungsverfahren ist ein industrielles Verfahren zur Oberflächenveredelung, bei dem ein trockener, fein gemahlener Pulverlack auf meist metallische Werkstücke aufgebracht wird. Dabei wird das Pulver mithilfe einer Sprühpistole elektrostatisch aufgeladen, sodass es gleichmäßig an der Oberfläche des Bauteils haftet. Anschließend wird das beschichtete Werkstück in einem Ofen bei Temperaturen von etwa 160 bis 200 °C eingebrannt. Während dieses Prozesses schmilzt das Pulver, vernetzt sich chemisch und bildet eine geschlossene, feste und gleichmäßige Beschichtung.

Das Verfahren wird vor allem bei Materialien wie Stahl und Aluminium eingesetzt und findet breite Anwendung in der Industrie, beispielsweise bei Fahrzeugteilen, Haushaltsgeräten, Möbeln oder Bauelementen. Die entstehende Beschichtung zeichnet sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber mechanischer Beanspruchung, Witterungseinflüssen und Korrosion aus und sorgt für eine langlebige, optisch ansprechende Oberfläche.

In der Metallwerkstatt steht dir eine einfache kleine Pulverbeschichtungspistole sowie ein Backofen zum Einbacken der Beschichtung zur Verfügung.

S6a22cd8be6bf4b50bcdcd902aa572990A.jpg_960x960q75.jpg

Bei uns kannst du Teile bis zu einer maximalen Größe von 400x400x300mm pulverbeschichten.

Revision #5

Created 2026-03-19 13:05:42 UTC by Miklas

Updated 2026-05-13 14:36:23 UTC by Lorenz K