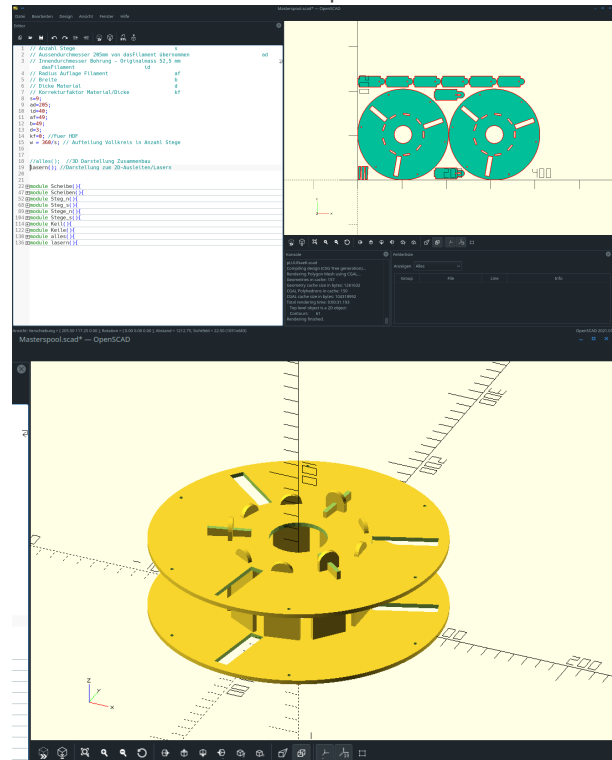


Masterspool für Filament-Refill

| | |
|------------------------------------|--|
| 1. GEGENSTAND | Masterspool für Filament-Refill |
| 2. ZWECK | Von der Firma <u>Das Filament</u> bekommt man Filament ohne Innenspule. Hierzu kann man sich eine Masterspool drucken, was aber viel Filament verbraucht. Ich habe mir überlegt, die Teile mit dem Lasercutter zu erstellen. |
| 3. TECHNIK | Konstruktion der Einzelteil mittels OpenSCAD. Schneiden der Einzelteile mittels Lasercutter. |
| 4. MATERIAL | Die Masterspool kann man aus allen Materialien, die für den Lasercutter geeignet sind, erstellen. Ich habe HDF verwendet. |
| 5. VERFASSTER / VERFASSERIN | Alexander Hager hager@gmx.de |
| 6. SCHRITTE | |

6.1.

Erstellen der Einzelteile in OpenSCAD

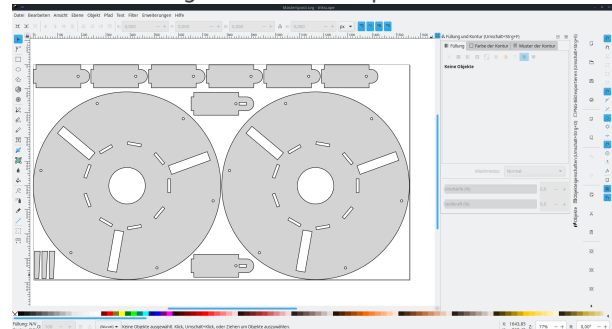


6.2.

Ausleitung der 2D Darstellung als svg-Datei für den Import in Inkscape

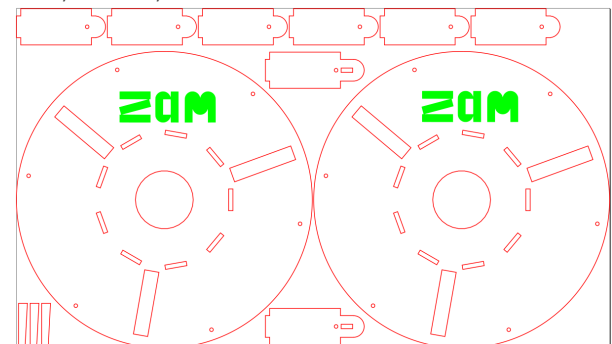
6.3.

Einlesen der svg-Datei in Inkscape



6.4.

Einfärben der Schnittkanten in rot. Evtl. Hinzufügen von Text, Bildern, ...



6.5.

Fertige Datei auf USB-Stick speichern und damit zum Rechner am Lasercutter gehen.

| | |
|-------------------------------|--|
| 6.6. | Lasern der Teile  |
| 6.7. | Zusammenkleben der Teile. (Bild folgt noch) |
| Nach Abschluss: | |
| 7. ZEITBEDARF | Ausschneiden der Teile ca. 40 Minuten Zusammenkleben der Teile ca. 20 Minuten (mit Trocknungszeit) |
| 8. NUTZUNGSERFAHRUNGEN | Ist noch in Erprobung. :-) |
| | |

Die Dateien kann man hier herunterladen: [Masterspool auf thingiverse](#)

Revision #2

Created 21 February 2022 15:16:04 by Alexander Hager

Updated 22 February 2022 05:24:39 by Alexander Hager