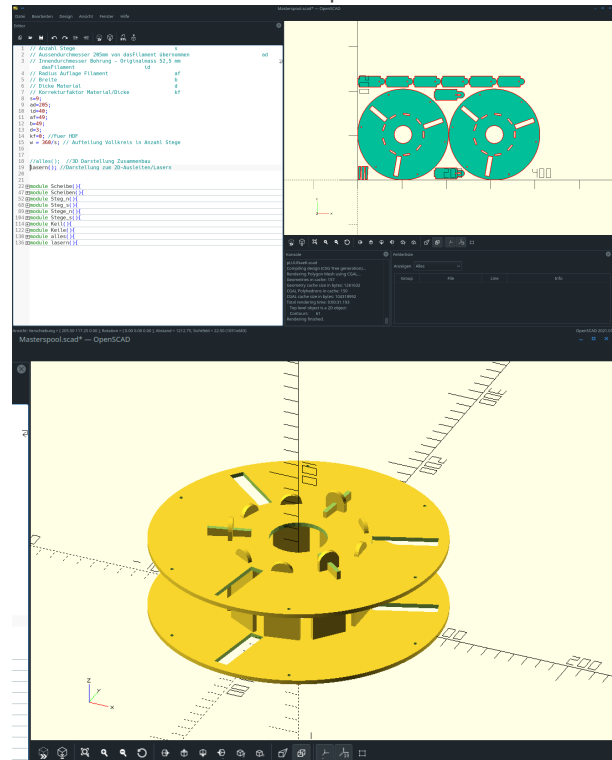


# Masterspool für Filament-Refill

<b>1. GEGENSTAND</b>	Masterspool für Filament-Refill
<b>2. ZWECK</b>	Von der Firma <u>Das Filament</u> bekommt man Filament ohne Innenspule. Hierzu kann man sich eine Masterspool drucken, was aber viel Filament verbraucht. Ich habe mir überlegt, die Teile mit dem Lasercutter zu erstellen.
<b>3. TECHNIK</b>	Konstruktion der Einzelteil mittels OpenSCAD. Schneiden der Einzelteile mittels Lasercutter.
<b>4. MATERIAL</b>	Die Masterspool kann man aus allen Materialien, die für den Lasercutter geeignet sind, erstellen. Ich habe HDF verwendet.
<b>5. VERFASSER / VERFASSERIN</b>	Alexander Hager hager@gmx.de
<b>6. SCHRITTE</b>	

6.1.

## Erstellen der Einzelteile in OpenSCAD

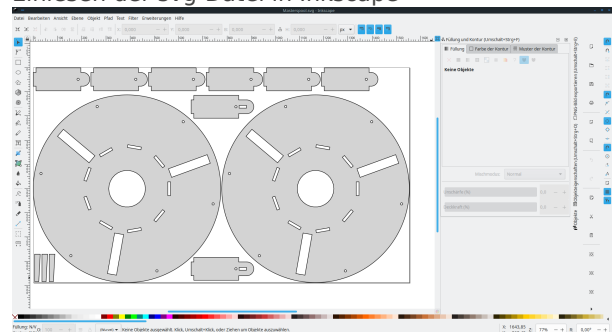


6.2.

Ausleitung der 2D Darstellung als svg-Datei für den Import in Inkscape

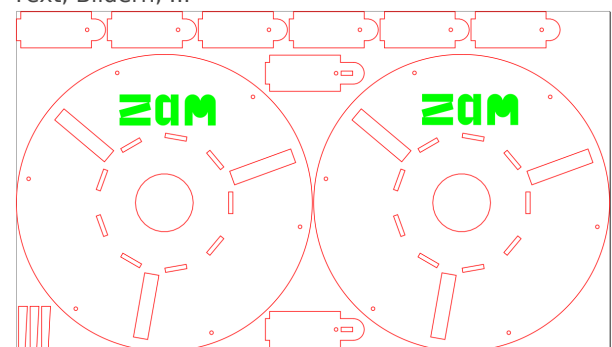
6.3.

## Einlesen der svg-Datei in Inkscape



6.4.

Einfärben der Schnittkanten in rot. Evtl. Hinzufügen von Text, Bildern, ...



6.5.

Fertige Datei auf USB-Stick speichern und damit zum Rechner am Lasercutter gehen.

6.6.	Lasern der Teile 
6.7.	Zusammenkleben der Teile. (Bild folgt noch)
<b>Nach Abschluss:</b>	
<b>7. ZEITBEDARF</b>	Ausschneiden der Teile ca. 40 Minuten Zusammenkleben der Teile ca. 20 Minuten (mit Trocknungszeit)
<b>8. NUTZUNGSERFAHRUNGEN</b>	Ist noch in Erprobung. :-)

Die Dateien kann man hier herunterladen: [Masterspool auf thingiverse](#)

Revision #2

Created 21 February 2022 15:16:04 by Alexander Hager

Updated 22 February 2022 05:24:39 by Alexander Hager