

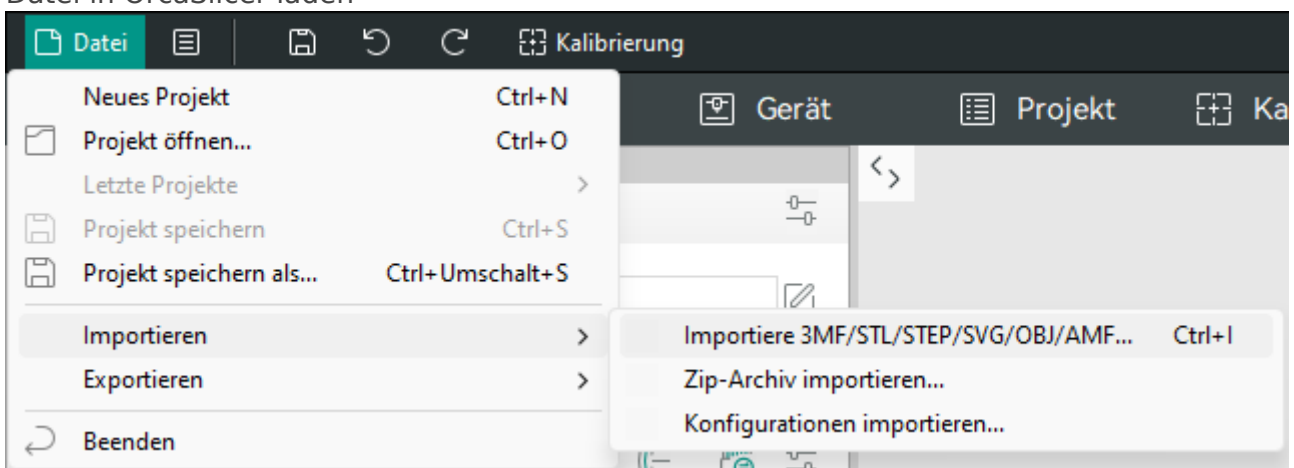
BambuLab Drucker (In Arbeit)

Grundlagen

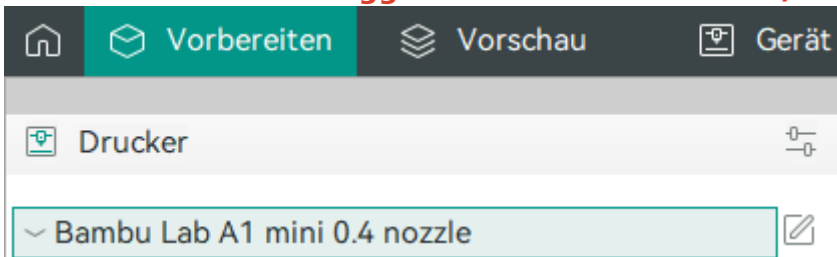
- Bei den BambuLab-Druckern handelt es sich um HighSpeed Drucker. Bitte prüfe immer, ob dein Filament die hohen Geschwindigkeiten unterstützt und passe die Geschwindigkeiten ggf. im Slicer an
- Da wir verschiedene BambuLab Drucker haben, achtet bitte immer darauf den richtigen Drucker auszuwählen (A1 oder A1 mini)
- Wie bei jedem 3D-Drucker beobachtet bitte auch bei den BambuLab-Druckern die ersten Schichten

Nutzung

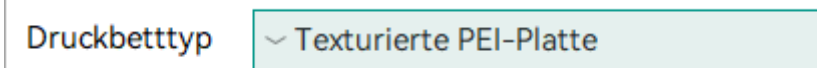
1. Entwurf als .3mf, .stl, .olpt, .stp, .step, .svg, .amf, .obj vorbereiten
Da es sich bei .svg um ein 2Dimensionales Dateiformat handelt, muss dieses im Slicer noch bearbeitet werden!
2. Datei in OrcaSlicer laden



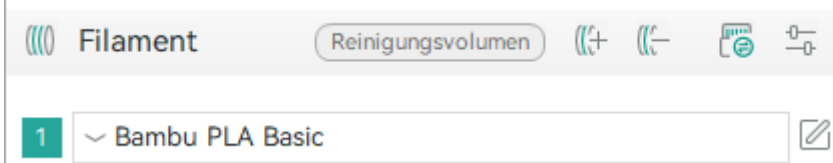
3. Drucker auswählen (**Wichtig: A1 und A1 Mini unterscheiden, falsche Druckerauswahl führt ggf. zu Schäden am Gerät!**)



4. Druckplatte auswählen



5. Filament auswählen



6. Druckeinstellungen tätigen



7. Druckplatte Slicen



8. Zuvor ausgewähltes Material im Drucker laden
9. Prüfen ob die richtige Druckplatte im Drucker liegt und diese korrekt positioniert ist
10. Prüfen ob die Druckplatte sauber ist, ggf. mit Wasser + Spülmittel oder Isopropanol sauber machen
11. Datei an Drucker senden



12. Erste Schichten beobachten
13. Schild mit Name und Kontaktdaten beschriften

14. Nach dem Druck abkühlen lassen (Druckbetttemperatur muss mindestens unter 40°C liegen)
15. Dann den Druck durch vorsichtiges Biegen der Druckplatte entfernen
16. Druckplatte säubern

Materialien

□ Erlaubte Materialien

- PLA
- PETG
- Bei Verwendung der 0.4er, 0.6er & 0.8er Nozzle sind noch erlaubt:
- TPU (95D)
- Carbon (CF) Filamente
- Glasfaser (GF) Filamente
- Glitzer
- Holz
- GlowInTheDark

□ Verbotene Materialien

- ABS und alle Unterarten
- TPU (außer 95D)
- ASA
- Alle Materialien die ein geschlossenes Gehäuse benötigen

Quellen und Lizenz

Die hier veröffentlichten Inhalte stehen unter der [CC-BY-SA 3.0 Lizenz](#).

Revision #8

Created 17 March 2025 20:54:45 by René Friedrich

Updated 17 March 2025 21:34:03 by René Friedrich