

# Entwurf:

# Einweisung+Anleitung

# Entlötstation Weller-WMD3

[Bild von der Station]

Die Entlötstation besteht aus drei Werkzeugen:

- Entlötpumpe: das Alleinstellungsmerkmal dieses Geräts :)
- LötKolben. Nur verwenden, wenn man die Station sowieso braucht - die anderen sind weniger teuer.
- Heißluft. Die Separate Heißluft ist praktischer, weil sie mehr Leistung hat.

## Vorbereitung

Glasrohr leer? Filter einigermaßen sauber? `else goto "Reinigen nach Verwendung";`

Taste 1-2-3 wechselt, welches Gerät eingestellt wird. Entnehmen des LötKolbens schaltet die Bedienung auf den LötKolben.

Beide Pfeiltasten drücken schaltet ein Aus/Ein. Einzeln wird die Temperatur eingestellt. Maximal 350° verwenden - Wenn das nicht reichen sollte, hilft mehr Lötzinn, Flussmittel und Heißluft.

## Verwendung der Entlötpumpe

- Lötstelle verzinnen, um Wärmeleitung herzustellen und frisches Flussmittel dazuzumischen
- Entlötpumpe senkrecht auf die Platine setzen, um Kontaktstelle zu maximieren
- warten, bis das Lötzinn flüssig ist
- saugen (Knopf am Griff). Das Schlürfen wenn das Lötzinn eingesaugt wird ist hörbar.
- Wenn der Kontakt nicht (von beiden Seiten) frei ist, neu Verzinnen und nochmal probieren. Erfolgreich Entlötete Bauteile lassen sich ohne Gewalt lösen.

Entlötspitze wechseln / Zerlegen:

- gerade haben wir nur eine Spitze :/
- Spitze nur heiß wechseln
- Das Reinigungswerkzeug hat einen passenden Sechskant

## Reinigen nach Verwendung

- Reinigungswerkzeug für Lötpumpe [Bild]:
  - im Griff befinden sich ausklappbar Spieße, um die Entlötpumpe zu reinigen (Lötzinn, Flussmittel). Dazu soll die Entlötpumpe noch heiß sein. keine Gewalt anwenden, um die Beschichtung nicht zu zerstören. Das Reinigungswerkzeug hat eine Metallkappe, um Kontakt zwischen Entlötpumpe und Kunststoff vom Griff zu verhindern.
- Glasrohr leeren, danach wieder sachte zuschrauben. TODO ist hier noch etwas zu beachten?
- Lötspitze abstreifen und verzinnen. TODO: Entlötpumpe auch Verzinnen?

## Siehe auch

- Herstellerdokumentation: [WellerWMD3Deutsch.pdf](#)

## Hinweise für Werkstattbetreuer:

- Einweisungsliste ist im Ordner bei den Lasercuttern.
- neue Filter für das Glasrohr sind in der Löten-Verbrauchsmaterial-Nachschub-Kiste K00f4 im Regal. Wenn nur noch einer, nachbestellen :)
- TODO: Welcher Unterdruck sollte angezeigt werden, wenn Filter ok sind?

---

Revision #2

Created 2026-06-17 18:10:01 UTC by Jonathan Krebs

Updated 2026-06-17 20:26:05 UTC by Jonathan Krebs